

**Menos espacio,  
más posibilidades  
y control.**

**SERIE EUNMOBILE OFFICE V6**

EUN Sistemas S.L.  
CIF ESB75038000

-

EUN Group  
Bº Salvatore, 17 –  
Apdo. 82  
20200 Gipuzkoa  
T.943 883 015  
F.943 889 744  
[E.info@eungroup.com](mailto:E.info@eungroup.com)

[www.eungroup.com](http://www.eungroup.com)

**Beasain, a 12 de Diciembre de 2019**

<b>1</b>	<b>DESCRIPCIÓN.....</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>LIMITACIONES DEL SISTEMA.....</b>	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA.....</b>	<b>7</b>
3.1	MEDIDAS GENERALES .....	7
3.2	DESPIECE GENERAL .....	8
3.2.1	SUELO.....	9
3.2.1.1	1.1 Raíl. ....	9
3.2.1.2	1.2 Rampa.....	9
3.2.1.3	Remate Trasero.....	9
3.2.1.4	Suelo melaminado.....	10
3.2.1.5	Cuñas de calce.....	10
3.3	PLATAFORMA MÓVIL.....	11
3.3.1	PLATAFORMA.....	11
3.3.1.1	Larguero .....	12
3.3.1.2	Patín .....	12
3.3.1.3	Travesaño de Patín .....	12
3.3.1.4	Extremo Patín.....	12
3.3.1.5	Eje de Rueda.....	12
3.3.1.6	Eje de Rueda Transmisión .....	13
3.3.1.7	Rueda Guía .....	13
3.3.1.8	Cojinetes.....	13
3.3.1.9	Sistema Antivuelco .....	13
3.3.1.10	Postizo de Remate .....	13
3.3.2	SISTEMA DE TRANSMISIÓN MECÁNICO .....	14
3.3.2.1	Volante .....	14
3.3.2.2	Cadena : .....	14
3.3.2.3	Piñones de Transmisión : .....	14
3.3.2.4	Eje de Tracción : .....	14
3.4	ESTANTERIA K-100 .....	15
3.4.1	Balda.....	16
3.4.2	Lateral .....	17
3.5	EMBELLECEDOR .....	19
3.6	CARACTERÍSTICAS PINTURA.....	20
<b>4</b>	<b>FUNCIONALIDADES DEL SISTEMA MECÁNICO .....</b>	<b>21</b>
<b>5</b>	<b>CERTIFICADOS Y NORMATIVAS .....</b>	<b>22</b>
5.1	NORMATIVA EMPRESA.....	22

5.1.1	ISO 14006.....	22
5.1.2	ISO 9001 e ISO 14001.....	23
5.1.3	MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA).....	23
5.2	NORMATIVA PRODUCTO.....	24
<b>6</b>	<b>ACCESORIOS .....</b>	<b>25</b>
6.1	JUNTAS ANTIPOLVO.....	26
6.2	BLOQUEO DE VOLANTE.....	27
6.3	CERRADURA DE BLOQUEO.....	28
6.4	ILUMINACION LED INTEGRADA EN LOS CARROS.....	29
6.5	BALDA CON TOPE.....	30
6.6	BALDA SIN TOPE.....	31
6.7	BALDA PERFORADA.....	32
6.8	BALDA CON REFUERZO.....	33
6.9	BALDA REVISTERO.....	34
6.10	VENTANA EXPOSITOR MODULAR.....	35
6.11	RÓTULO SUPERIOR.....	36
6.12	ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA.....	37
6.13	TAPA INTERIOR.....	38
6.14	LATERALES PERFORADOS.....	39
6.15	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS.....	40
6.16	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS.....	41
6.17	EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO.....	42
6.18	EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO.....	43
6.19	PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS.....	44
6.20	PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL.....	45
6.21	SOPORTE DE CONSULTA.....	46
6.22	SEPARADOR FIJO.....	47
6.23	SEPARADOR DE VARILLA.....	48
6.24	SEPARADOR EN “U”.....	49
6.25	BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES.....	50
6.26	CAJONES EXTRAÍBLES.....	51
6.27	PUERTA CONTENEDOR.....	52
6.28	NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR.....	53
6.29	BANDEJA ESCALONADA PARA CD,S.....	54
6.30	BANDEJA MEDIATECA.....	55
6.31	CAJÓN EXPOSITOR DE CD,S.....	56
6.32	CAJÓN ALMACÉN DE CD,S.....	57
6.33	RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS.....	58
6.34	SOPORTE PARA PERIÓDICOS.....	59
6.35	CARRO DE TRANSPORTE MIXTO.....	60
6.36	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO.....	61

6.37	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO .....	62
6.38	CARRO DE TRANSPORTE DOBLE .....	63
6.39	BARRAS COLGADORAS PARA ROPA .....	64

## **7                                   GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE)   65**

7.1	LECTOR CÓDIGOS DE BARRAS .....	65
7.2	PUNTO DE ACCESO INALÁMBRICO .....	66
7.3	IMPRESORA DE ETIQUETAS.....	67
7.4	ETIQUETAS TÉRMICAS.....	68
7.5	SOFTWARE DE TRAZABILIDAD DEL CONTENIDO EN ESTANTERÍAS .....	69

---

# 1 DESCRIPCIÓN

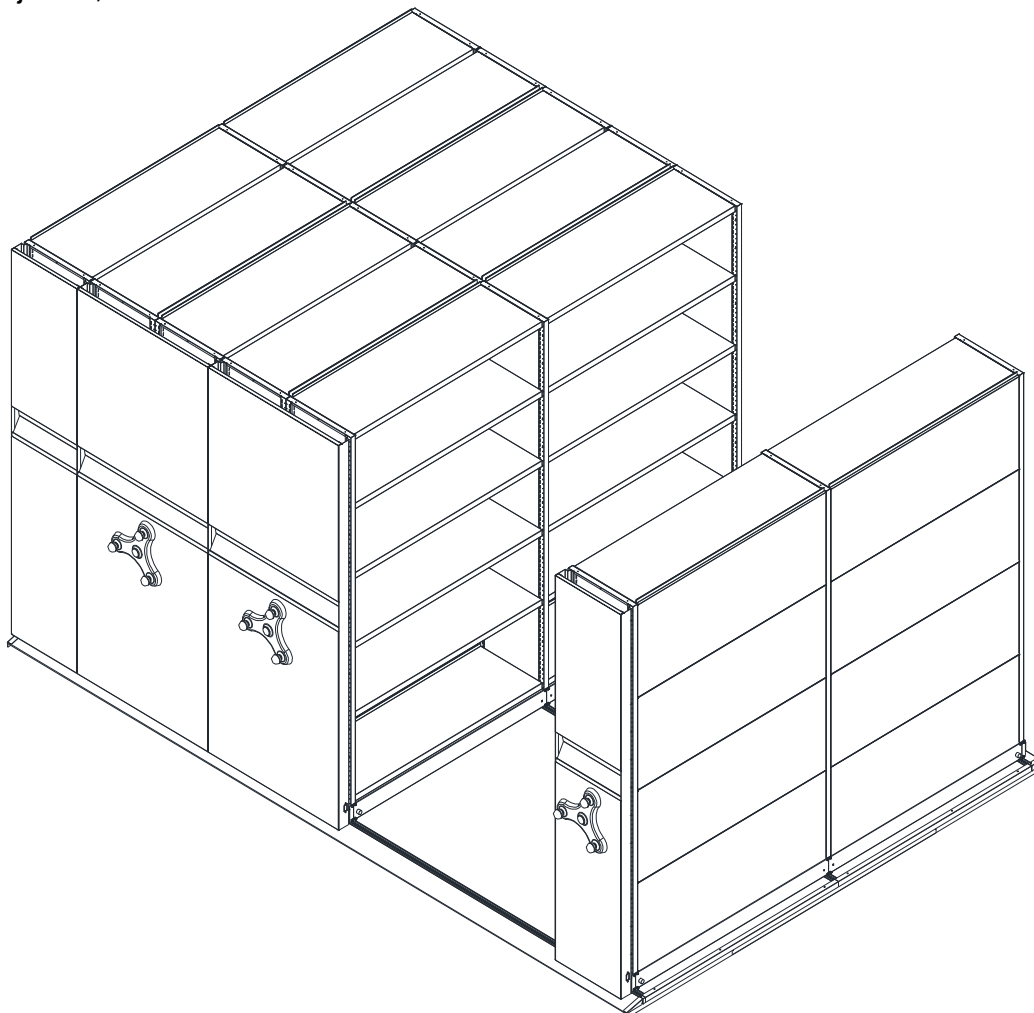
---

Nuestro sistema de estanterías móviles de tracción mecánica con volante, Eunmobile Office V6, es un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan a lo largo de los raíles mediante un sistema de tracción determinado.

Dichos raíles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto.

Eunmobile Office V6, versión ligera de Eunmobile V6, está diseñado para dar solución a aquellos espacios que requieran de unas condiciones específicas en lo relativo a sobrecargas y pesos.

Se recomienda su instalación en oficinas con suelo técnico, limitaciones de sobrecarga de forjados, etc.



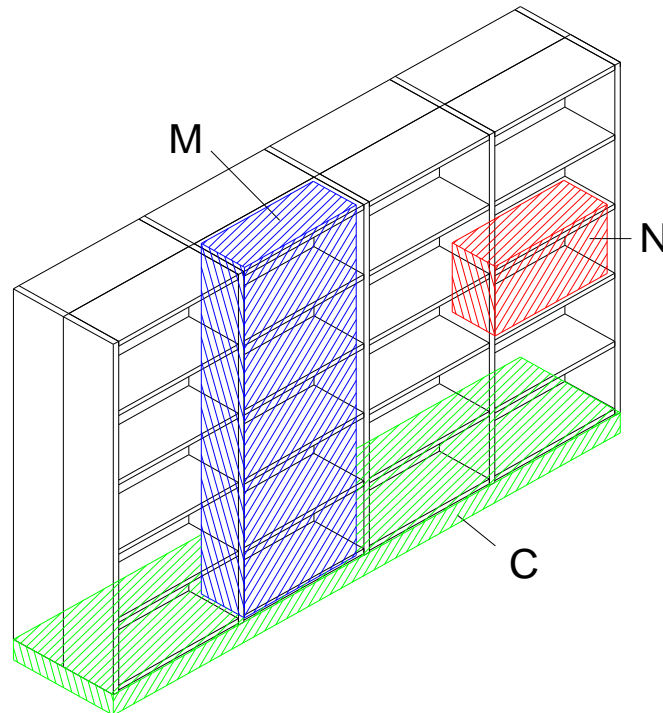
---

## 2 LIMITACIONES DEL SISTEMA

---

Todos los sistemas de **eun group** han sido diseñados siguiendo las más estrictas normas de seguridad vigentes.

(Ver capítulo [CERTIFICADOS Y NORMATIVA](#))

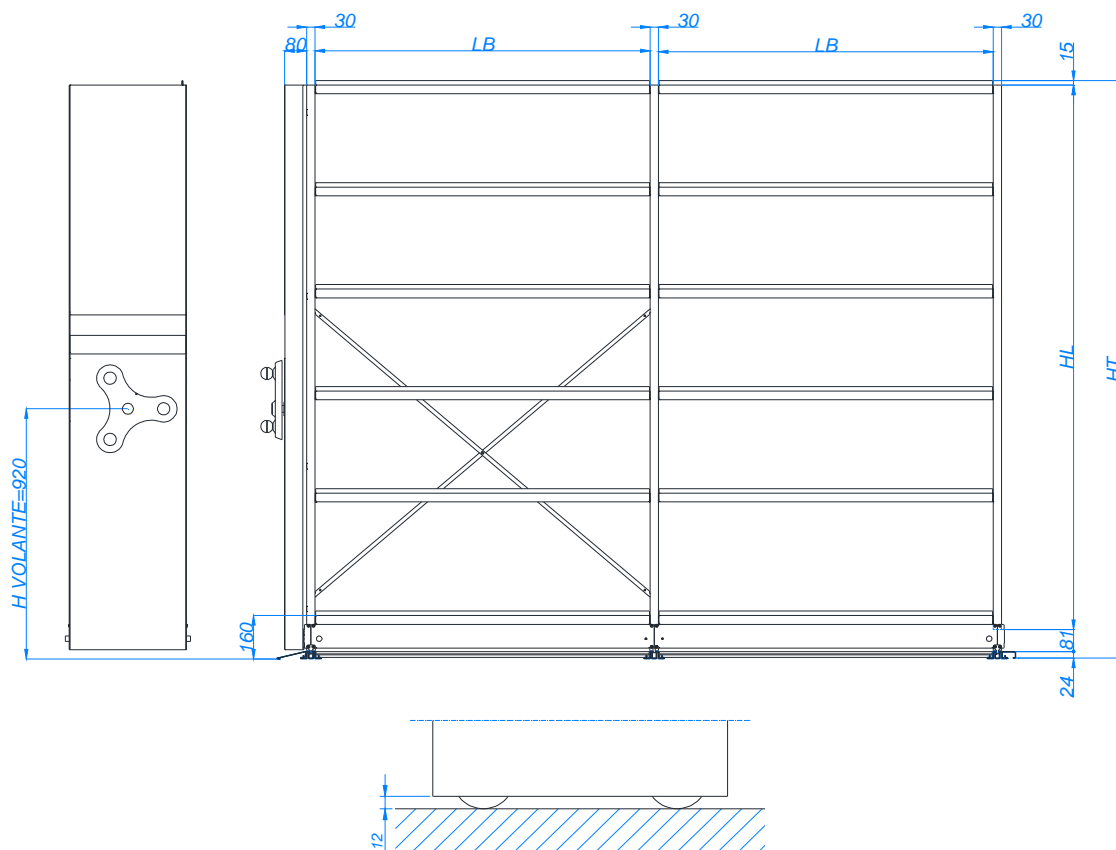


Para lograr un uso óptimo del sistema, se deben respetar las siguientes limitaciones:

- Capacidad de carga de la plataforma móvil (C): 2.500 Kg.
- Longitud máxima de plataforma móvil: 6.000mm. (C)
- Carga máxima por módulo: 300 Kg. (M)
- Carga máxima por estante (N): ver tabla en el capítulo Estantería K-100
- Nº máximo de módulos (M) por carro: 5

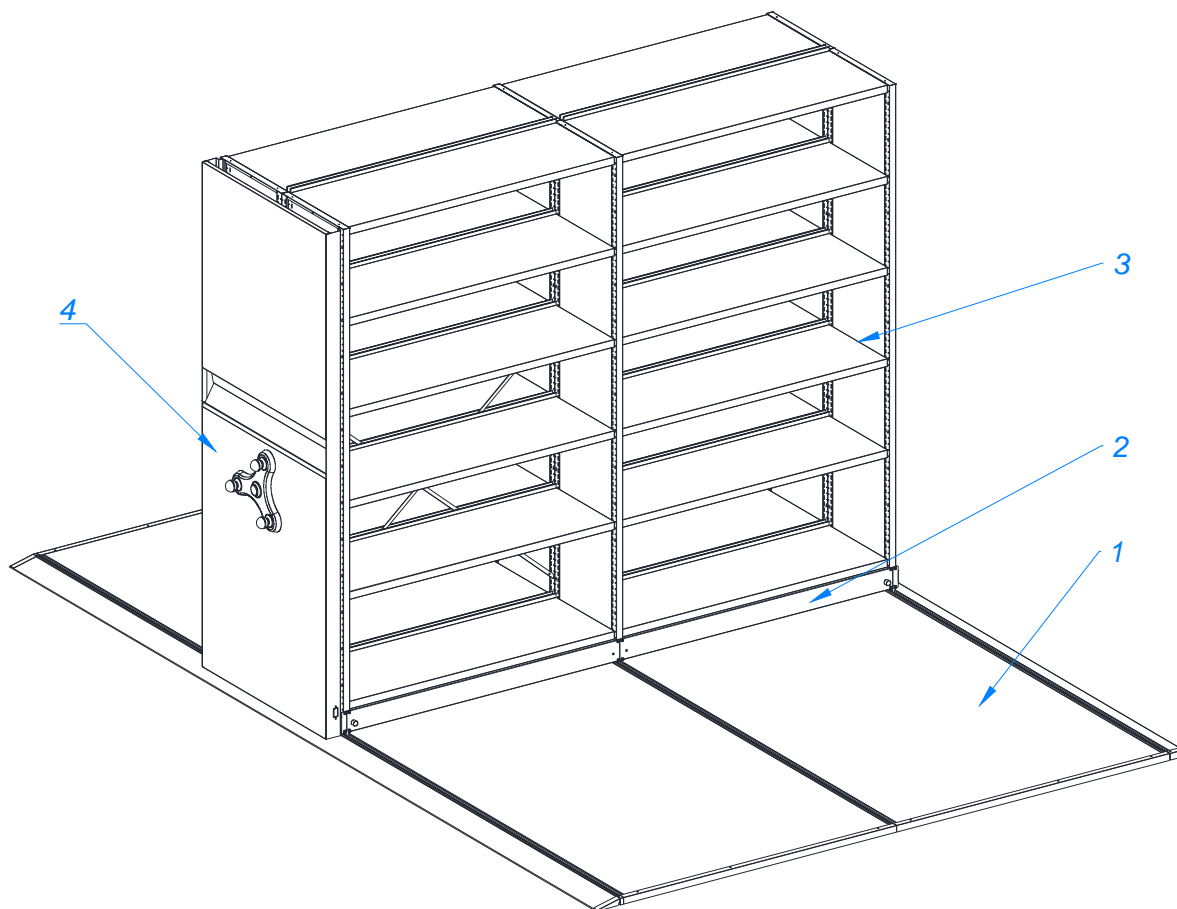
# 3 DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA

## 3.1 MEDIDAS GENERALES



DIMENSIONES ESTANTERÍA						
Longitud balda LB	Fondo Nominal		Altura		Cotas críticas	
	<b>FIJAS</b>				HT: HL + 105+15  HL: desde 1500 a 2500, modulable cada 50mm.	Altura total desde el suelo existente a la parte superior de la primera balda (nivelación no incluida): 160mm.  Altura desde la parte superior de los raíles a la parte inferior del carro: 12mm.
	Sencillas		Dobles			
	250	390	250	390		
	290	400	290	400		
	300	450	300	450		
	340	500	340	500		
	355	600	355			
	<b>MÓVILES</b>					
	Sencillas		Dobles			
	355		250	390		
	390		290	400		
	400		300	450		
	450		340	500		
	500		355	600		
	600					
767 867 967 1167 1217 1317						

## 3.2 DESPIECE GENERAL



1 SUELO

2 PLATAFORMA MÓVIL

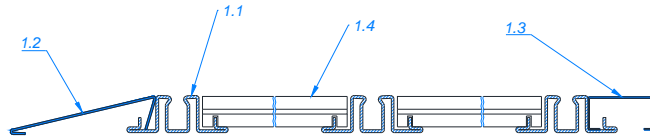
3 ESTANTERÍA

4 PANELES EMBELLECEDORES

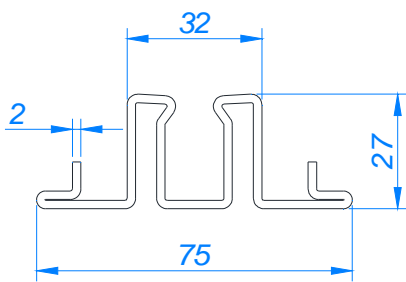
### 3.2.1 SUELO

El suelo del sistema office V6 está formado por diferentes elementos que forman un conjunto único. Estos elementos son: raíles, calces, suelo melaminado y rampas.

No necesita ser anclado al suelo existente y la distancia entre raíles así como su fijación viene determinada por maderas machihembradas entre sí.



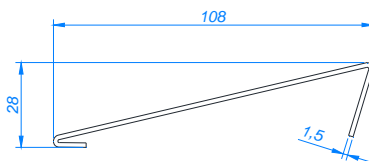
#### 3.2.1.1 1.1 Raíl.



Los raíles son los carriles por donde circulan las ruedas de las plataformas móviles. El número de raíles por instalación depende del número de módulos de estantería que van en las plataformas móviles y de la carga almacenada.

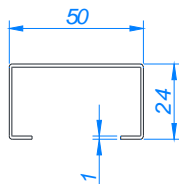
Material: Fleje fundido por inmersión S350GD+Z275MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143, WN 1.0529  
Acabado: Electrocinchado.

#### 3.2.1.2 1.2 Rampa.



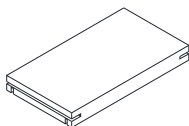
Pieza para suavizar el desnivel entre los raíles y el suelo. Material: Perfil de chapa galvanizada y plastificada antideslizante de 1,5 mm. de espesor.

#### 3.2.1.3 Remate Trasero



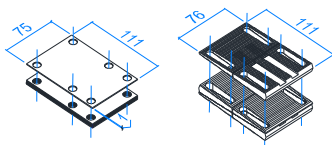
Remata el suelo por la parte trasera. Material: Perfil de chapa galvanizada y plastificada antideslizante de 1 mm. de espesor.

### 3.2.1.4 Suelo melaminado



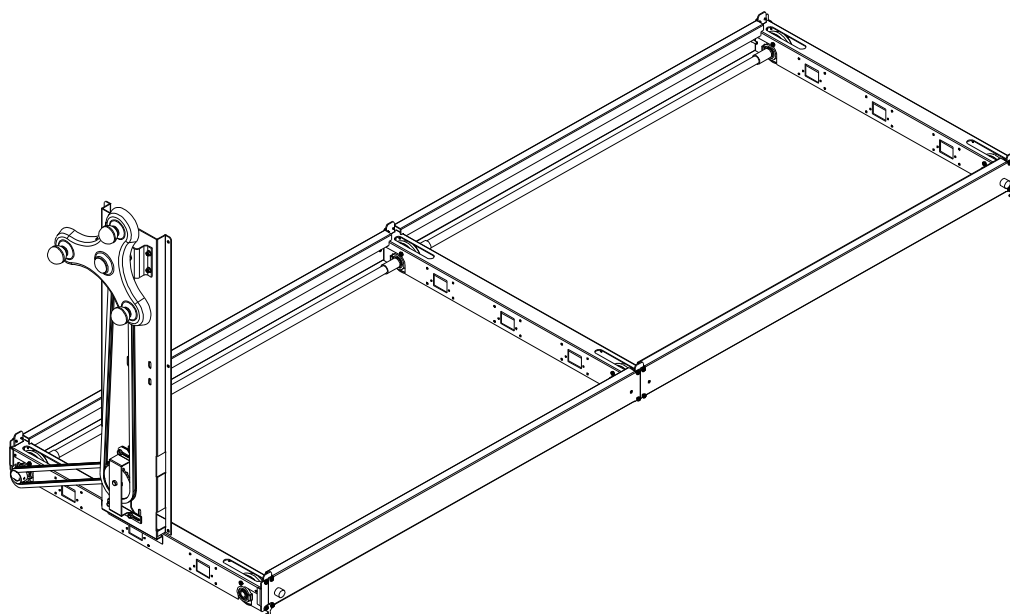
Une los huecos entre raíles.  
Formato de madera melaminado (ambas caras) de color GRIS METALIZADO machihembrado por los costados y ranurado por la parte inferior

### 3.2.1.5 Cuñas de calce



Junto con las pletinas de Calce, tiene la función de nivelar los raíles.  
Pletina de acero galvanizado de 1 mm. de espesor y placa de poliestireno de 3 mm. de espesor.  
Cuñas fabricadas en poliestireno negro.

## 3.3 PLATAFORMA MÓVIL

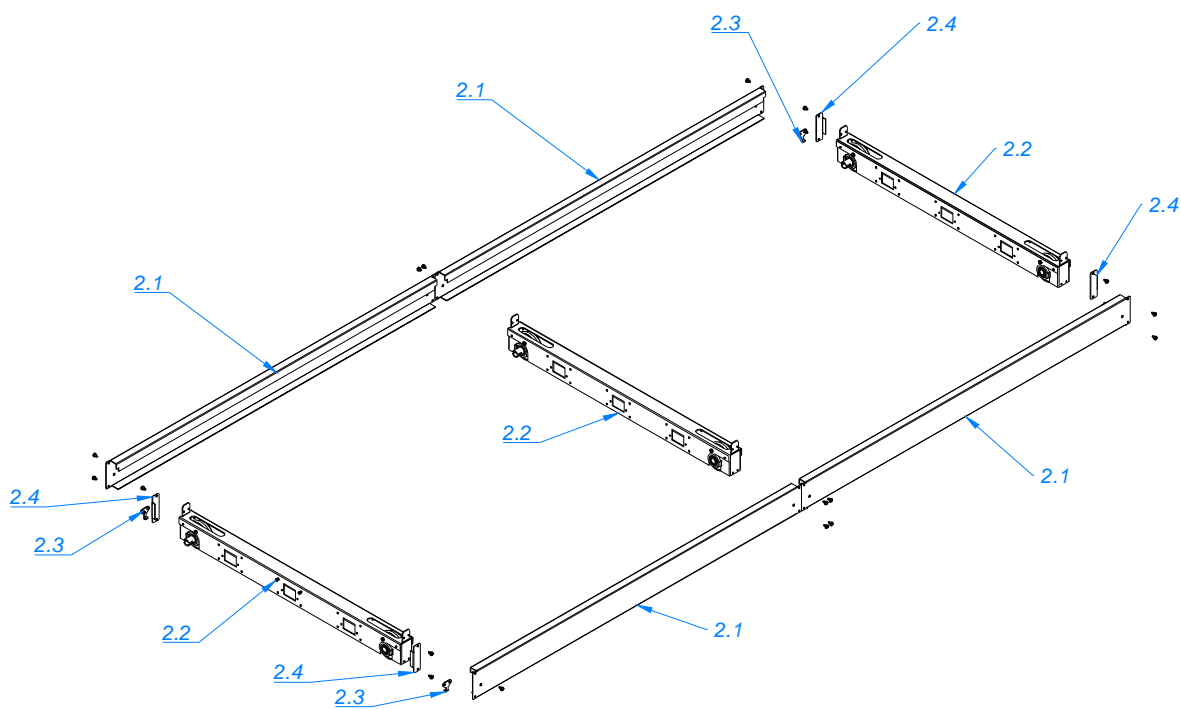


PLATAFORMA MÓVIL MECANICA EUNMOBILE OFFICE V6

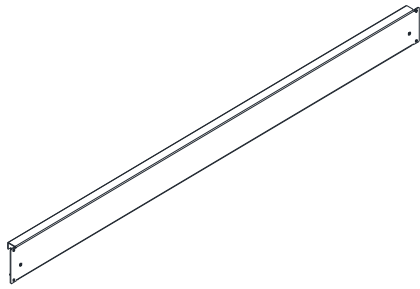
### 3.3.1 PLATAFORMA

Se trata de un conjunto metálico rígido formado por largueros y patines unidos entre sí mediante tornillos. Esto hace que el montaje y desmontaje de la plataforma sea rápido y sencillo. En él se localizan tanto el sistema de transmisión como el sistema de guiado y antivuelco.

La distancia entre patines viene determinada por las distintas longitudes del módulo de estantería correspondiente; 800, 1000, 1200, 1250 y 1350 mm de largo.



### 3.3.1.1 Larguero



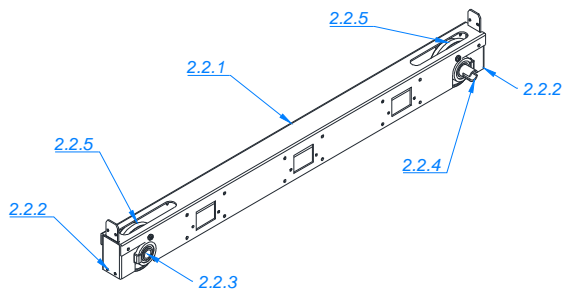
Chapa laminada en frío DC01 (EN 10130:2008) espesor 2mm.

Propiedades mecánicas:

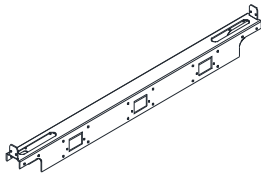
- Límite elástico mínimo ReH: 280 MPa
- Resistencia a la tracción: Rm: 270/410 MPa
- Alargamiento % Amín.: 28

Acabado: Pintado en Epoxi-Poliéster.

### 3.3.1.2 Patín

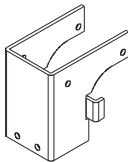


### 3.3.1.3 Travesaño de Patín



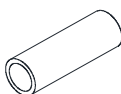
Fabricado en chapa galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D+Z100MAC, según DIN EN 10346 y DIN EN 10143, WN 1.0226, de 2,5 mm. de espesor

### 3.3.1.4 Extremo Patín



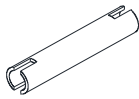
Fabricado en chapa galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D+Z100MAC, según DIN EN 10346 y DIN EN 10143, WN 1.0226, de 2,5 mm. de espesor.

### 3.3.1.5 Eje de Rueda



Tubo de acero laminado en frío Ø25, espesor 2 mm.

### 3.3.1.6 Eje de Rueda Transmisión



Tubo de acero laminado en frío Ø25, espesor 2 mm.

### 3.3.1.7 Rueda Guía



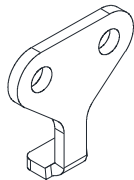
Material: Zamak 50                      Ø ext. 75 mm.                      Ancho 31mm.  
Resistencia por rueda:      Carga dinámica: 500 kg.  
Carga estática: 300 kg.

### 3.3.1.8 Cojinetes



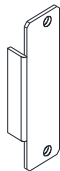
Rodamiento de 42x20x12

### 3.3.1.9 Sistema Antivuelco



Fabricado en chapa galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D+Z100MAC, según DIN EN 10346 y DIN EN 10143, WN 1.0226, de 2,5 mm. de espesor

### 3.3.1.10 Postizo de Remate

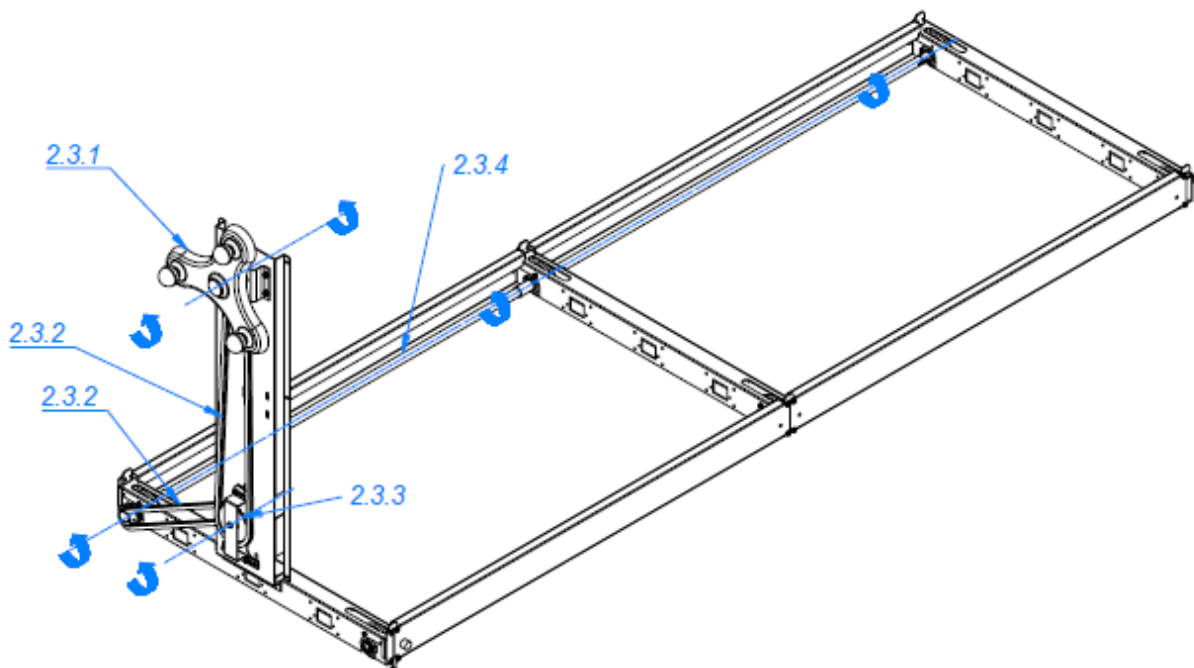


Chapa laminada en frío DC01 (EN 10130:2008) espesor 2mm.  
Acabado: Pintado en Epoxi-Poliéster.

### 3.3.2 SISTEMA DE TRANSMISIÓN MECÁNICO

El movimiento de la plataforma móvil se realiza por medio de ruedas que giran solidarias a un eje longitudinal. El movimiento de rotación de un volante mecánico hace girar dicho eje y por tanto las ruedas, convirtiendo el movimiento de rotación del eje en traslación de la plataforma móvil y con ello del carro entero.

La transmisión del movimiento a plataforma móvil se realiza por medio del giro de un volante. La relación de desmultiplicación viene dada por la longitud y carga de la plataforma; pudiendo ser simple o doble. El movimiento de la plataforma se puede bloquear mediante un pulsador o una cerradura.



#### COMPONENTES DEL SISTEMA:

##### 3.3.2.1 Volante

Fabricado mediante estampación con chapa laminada en frío tipo DC01 (EN10130:2008) de 2 mm. de espesor. Diámetro del volante: 360 mm.

##### 3.3.2.2 Cadena :

Cadena de rodillo simple DIN 8187. Paso 12,7

##### 3.3.2.3 Piñones de Transmisión :

1D, ó 2D : Acero F114 C45

##### 3.3.2.4 Eje de Tracción :

Tubo de acero laminado en frío. Diámetro 25, espesor 2 mm.

## 3.4 ESTANTERIA K-100

Estantería modular metálica compuesta por baldas con tope trasero (regulables cada 25mm en altura), unidas por cuatro ganchos a los laterales con regulables para su nivelación. Estructura reforzada por un sistema de arriostrado longitudinal o fondos.

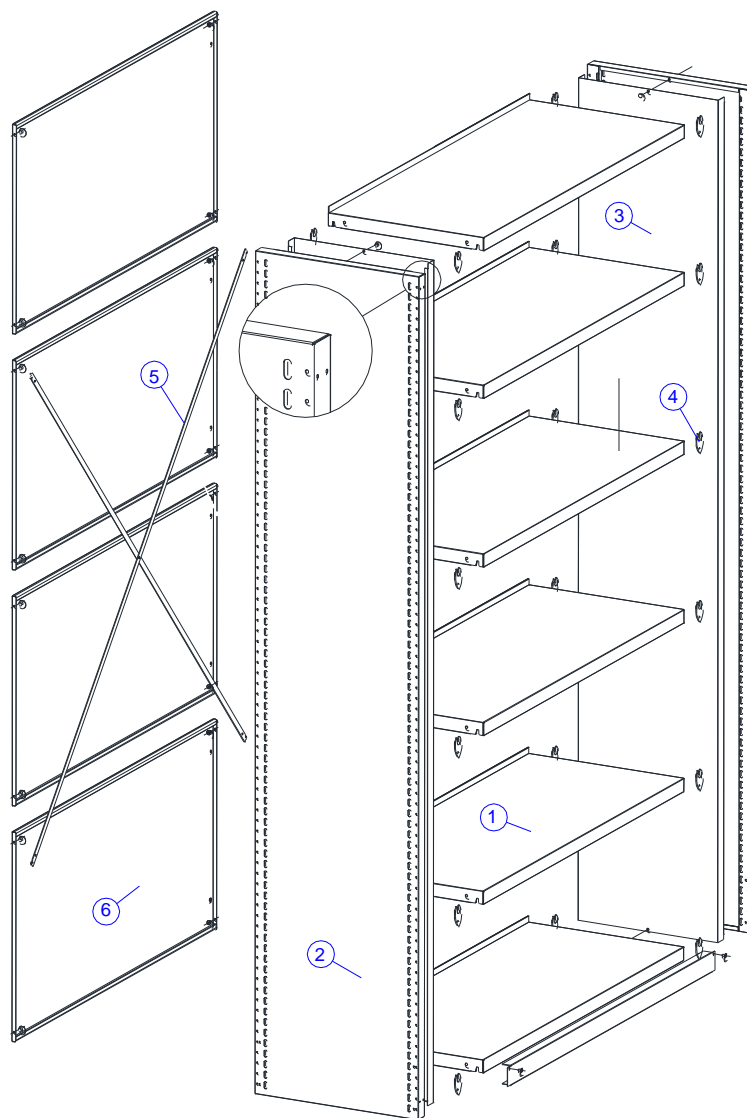
Longitudes: Modulaciones de 800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350

Fondos: 255, 295, 305, 345, 360, 395, 405, 455, 505 y 605

Alturas: desde 1500 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Acabado: EPOXI-POLIESTER

Color: Gris RAL 7035 (Para otras combinaciones especificar color RAL)

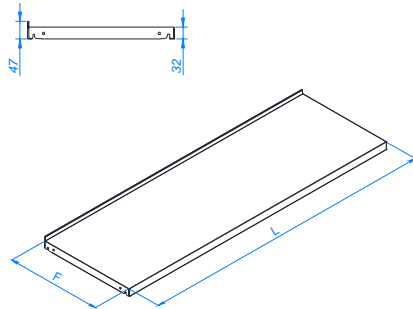


- 1.- Balda CON tope / 2.- Lateral canto RECTO / 3.- Tapa interior de lateral (OPCIONAL) / 4.- Gancho / 5.- Pletina de arriostrado / 6.- Fondo (OPCIONAL)

### 3.4.1 Balda

#### BALDA CON TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. La medida modular de las baldas puede ser 767, 867, 967, 1167, 1217 y 1317 mm de largo, y 250, 290, 300, 340, 355, 390, 400, 450, 500 y 600 mm de fondo. Por lo tanto, la dimensión de la estantería siempre será múltiplo de dichas medidas.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se acopla en su parte interior un refuerzo longitudinal.

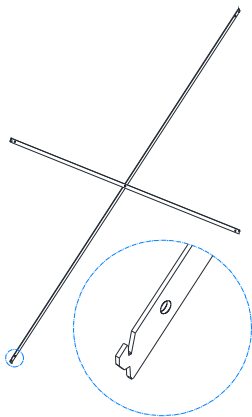
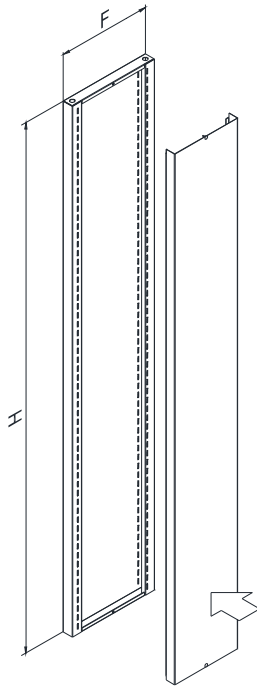
Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO ( L )									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

### 3.4.2 Lateral



#### Lateral con canto Recto

Se trata de paneles metálicos con doble ranurados en ambas caras en el caso de los laterales intermedios y únicamente por el interior en los de los extremos. Sirven para sujetar las baldas mediante ganchos.

Van atornillados a la plataforma móvil. Pueden llevar tapa interior (opcional) acoplada por pitones de nylon. Ranurados cada 12,5mm.

Altura H: desde 1500 hasta 2500, modulado cada 50mm

Fondo F: 255, 295, 305, 345, 360, 395, 405, 455, 505 y 605

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

#### Tapa Interior Lateral (OPCIONAL)

La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon.

Material: Chapa galvanizada, de espesor 0,6mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

#### Gancho

Elemento de unión entre balda y lateral

Material: Acero laminado en caliente decapado

Espesor: 2 mm.

Acabado: electrocincado Negro

#### Conjunto Arriostrado

Juego de pletinas metálicas de 2mm. con enganche en los dos extremos.

Arriostra la estantería en sentido longitudinal, enganchando la pletina en los alojamientos de las columnas.

En función de la longitud y la altura de cada módulo, varían la longitud y cantidad de pletinas.

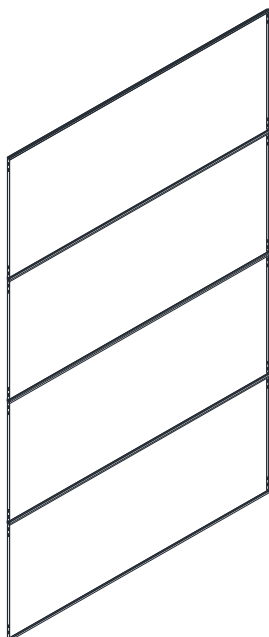
Material: Chapa galvanizada, de espesor 2 mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI-POLIESTER RAL 9005

**Fondo (OPCIONAL)**

Panel metálico trasero modulado en función de la altura de la estantería. Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa. Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

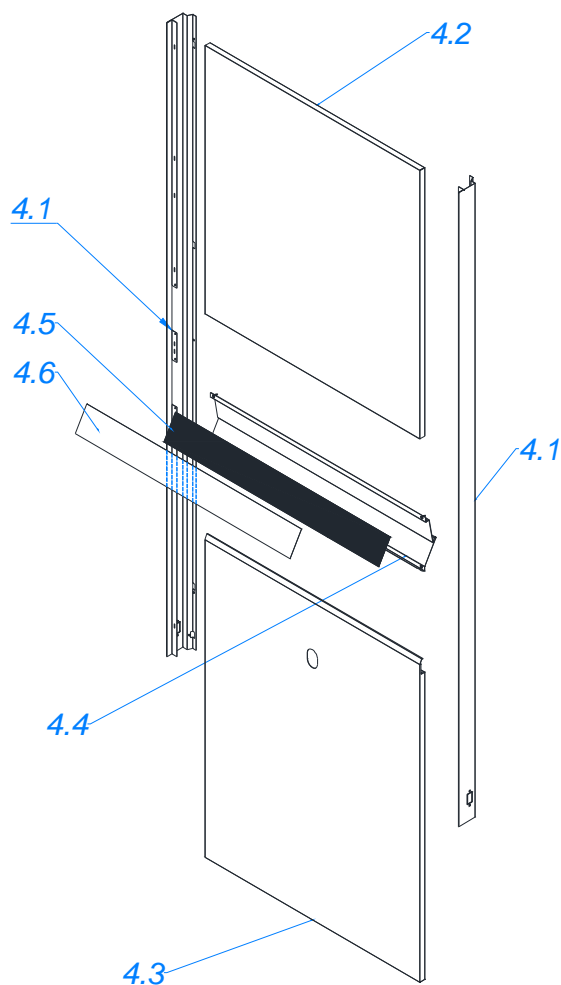
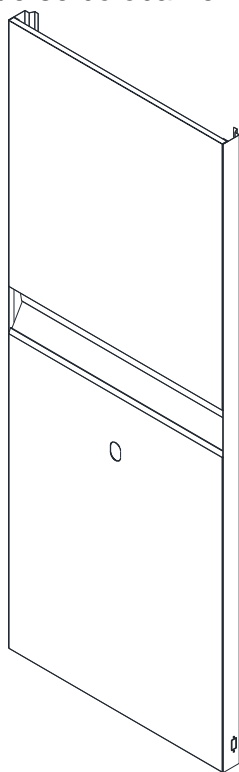
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re:  $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm:  $270 / 500 \text{ Nw/mm}^2$
- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI – POLIESTER

## 3.5 EMBELLECEDOR

Paneles embellecedores que se colocan en la parte frontal del sistema.



### 3.5.1 TERMINAL VERTICAL.

Material: Chapa laminada en frío de espesor 0,8mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

### 3.5.2 PANEL SUPERIOR

Material: Chapa laminada en frío de espesor entre 0,7 y 1mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

### 3.5.3 PANEL INFERIOR

Material: Chapa laminada en frío de espesor entre 0,7 y 1mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

### 3.5.4 TRAVESAÑO-ETIQUETERO

Material: Chapa laminada en frío de espesor 1,2mm. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

### 3.5.5 FONDO ETIQUETERO

Lámina de polipropileno negro de 0,5mm. de espesor

### 3.5.6 PROTECTOR ETIQUETERO

Lámina de P.V.C. texturado mate de 0,5mm. de espesor

OPCIONES DE ACABADO PANELES:

TABLERO MELAMINADO O CRISTAL

## 3.6 CARACTERÍSTICAS PINTURA

- **Descripción:** recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-Poliéster.
  - Código: 3-3322/VT
  - Naturaleza: híbrido
  - Colores:
    - Gris (RAL 7035)
    - Azul (RAL 5014)
    - Blanco (RAL 9010)
    - Negro (RAL 9005)
    - Azul Office (RAL 5023)
    - Gris Mica Metalizado
- **Características del polvo:**
  - Densidad (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc
  - Tiempo de GEL (200°C): 190 / 200 s
  - Materia no volátil (180°C): 99,9%
  - Estabilidad física: Buena
- **Aplicación:**
  - Tensión: 50-70 kV
  - Curado: 15 s a 180°C (temp. pieza)
- **Características de la película aplicada:**
  - Espesor (UNE-48-031-80): Entre 40 y 60  $\mu$
  - Resistencia al sobreestufado:  $E < 2,0$
  - Adherencia (UNE 48-032-80): 100 %
  - Embutición ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm
  - Plegado 5 mm (UNE 48-169-92): OK
  - Percusión: directo e inverso (INTA 160266): 70 cm (1 kg)
- **Propiedades de reacción y resistencia al fuego:**
  - Clasificación A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)

## **4 FUNCIONALIDADES DEL SISTEMA MECÁNICO**

---

El funcionamiento del sistema es muy sencillo; giraremos el volante correspondiente al carro que queramos desplazar en el sentido adecuado desde cualquiera de las tres bolas existentes en el mismo. Mediante el sistema de desmultiplicación existente, el carro se desplazará sin apenas esfuerzo.

Es posible desplazar varios carros simultáneamente empujándolos desde uno de ellos.

# 5 CERTIFICADOS Y NORMATIVAS

## 5.1 NORMATIVA EMPRESA

### 5.1.1 ISO 14006



ISO 14006- Sistema de gestión eco diseño certificado por LRQA

El **ecodiseño** es una nueva metodología para el diseño de productos industriales en la cual el medio ambiente es tenido en cuenta a la hora de tomar decisiones durante el proceso de desarrollo de productos como un factor adicional a los que tradicionalmente se han valorado costes, calidad, estética, ergonomía...). El objetivo es reducir el impacto ambiental del producto a lo largo de todo su Ciclo de Vida, esto es, todas las etapas de la vida de un producto, desde la obtención de materias primas y componentes hasta su eliminación una vez es desechado. De esta manera se consigue que los impactos ambientales se traten en el punto más conveniente del proceso de diseño, consiguiendo reducir materiales, operaciones y recursos. Además, debido a esta nueva metodología, los productos ecodiseñados tienen un factor innovador importante con respecto al resto, por su mejor comportamiento ambiental. Todo ello hace del ecodiseño una herramienta inmejorable en busca de un desarrollo sostenible en el proceso de diseño y desarrollo de productos.

Gestión ambiental óptima al final de vida útil de la instalación.



Acciones de mejora en el desempeño ambiental del producto. (Parámetros ambientales significativos).	Objetivos y metas ambientales.
<b>Reciclabilidad.</b> Apostamos por alto de reciclabilidad del producto y sus diferentes componentes.	<b>Acero reciclable</b> 100 % a final de su vida útil.
<b>Valorización componentes.</b> Buscamos vías de valorización de los diferentes residuos que se puedan generar al final de la vida útil del producto.	100% componentes <b>destino valorización frente destino a vertedero.</b>
<b>Identificación y marcaje de piezas.</b> Para su reciclaje.	<b>Componentes plásticos.</b> Marcaje de las piezas para su reciclaje. Información en base a las directrices de la norma ISO 11469.

Todos y cada uno de los residuos generados se gestionarán conforme a la legislación ambiental en la materia. Entre otras:

- ☒ Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- ☒ Catálogo Europeo de Residuos LER, aprobado por la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo, modificada por las Decisiones de la Comisión, Decisión 2001-118, de 16 de enero, Decisión 2001-119, de 22 de enero, y por la Decisión del Consejo Decisión 573-2001, de 23 de julio.
- ☒ Real Decreto 110 / 2015, de 20 de Febrero sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos..

Teniendo en cuenta la Lista Europea de residuos todos y cada uno de los residuos generados al final de vida útil de nuestra instalación están catalogados como residuos no peligrosos. Por tanto la gestión se realizará con gestores autorizados de residuos no peligrosos de su Comunidad Autónoma ó región.

En tal caso debe realizar la solicitud de admisión de los residuos y una vez obtenida la aceptación por parte de su gestor (documento de aceptación) puede realizar la gestión correspondiente.

**La clasificación de residuos generados se clasifica:**

Residuos de componentes del acero.

Residuos plásticos (para una mejor gestión en todos los casos se incluye la identificación conforme normativa internacional ISO 11469).

Residuos eléctricos y electrónicos.

En caso de dudas, puede consultar a nuestro Departamento de Gestión ambiental.

## 5.1.2 ISO 9001 e ISO 14001



La **ISO 9001** es una norma internacional que se aplica a los sistemas de gestión de calidad (SGC) y que se centra en todos los elementos de administración de calidad con los que una empresa debe contar para tener un sistema efectivo que le permita administrar y mejorar la calidad de sus productos o servicios.


Esta acreditación demuestra que la organización está reconocida por más de 640.000 empresas en todo el mundo.

La Norma **ISO 14001 (UNE EN ISO 14001 en España)** nace como respuesta a la preocupación mundial por el medio ambiente y la proliferación de normativas ambientales regionales. Es en este contexto, surge la necesidad un indicador universal para evaluar los esfuerzos de una organización por alcanzar una protección ambiental confiable y adecuada.

Se debe tener presente que las normas estipuladas por **ISO 14001** no fijan metas ambientales para la prevención de la contaminación, ni tampoco se involucran en el desempeño ambiental a nivel mundial, sino que, establecen herramientas y sistemas enfocados a los procesos de producción al interior de una empresa u organización, y de los efectos o externalidades que de estos deriven al medio ambiente.

Estos estándares, de la serie **ISO 14000**, han dado un nuevo enfoque a la forma en que, gobiernos e industria puedan acometer de forma eficiente los asuntos ambientales.

## 5.1.3 MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA)

 <p data-bbox="220 1630 464 1720">KLIDEAKETA AURRERATUARI DIPLOMA A LA GESTIÓN AVANZADA</p>	<p data-bbox="531 1279 1417 1413">El propósito es orientar a las organizaciones en la mejora de su gestión independientemente de su sector, tamaño y nivel de avance. Permite identificar puntos fuertes y áreas de mejora en 6 ámbitos que impactan en la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones, estableciendo un sistema de gestión apropiado para:</p> <ul data-bbox="531 1429 1417 1765" style="list-style-type: none"> <li>• Generar una visión de largo plazo que se haga realidad mediante una estrategia claramente definida.</li> <li>• Orientar la organización hacia los clientes realizando una aportación diferencial de valor.</li> <li>• Favorecer en las personas un sentimiento de pertenencia a un proyecto compartido.</li> <li>• Potenciar el compromiso con la sociedad y su desarrollo sostenible.</li> <li>• Aplicar la innovación en todos los ámbitos de la organización.</li> <li>• Alcanzar resultados satisfactorios para los diferentes grupos de interés de manera sostenida y equilibrada.</li> </ul>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 5.2 NORMATIVA PRODUCTO

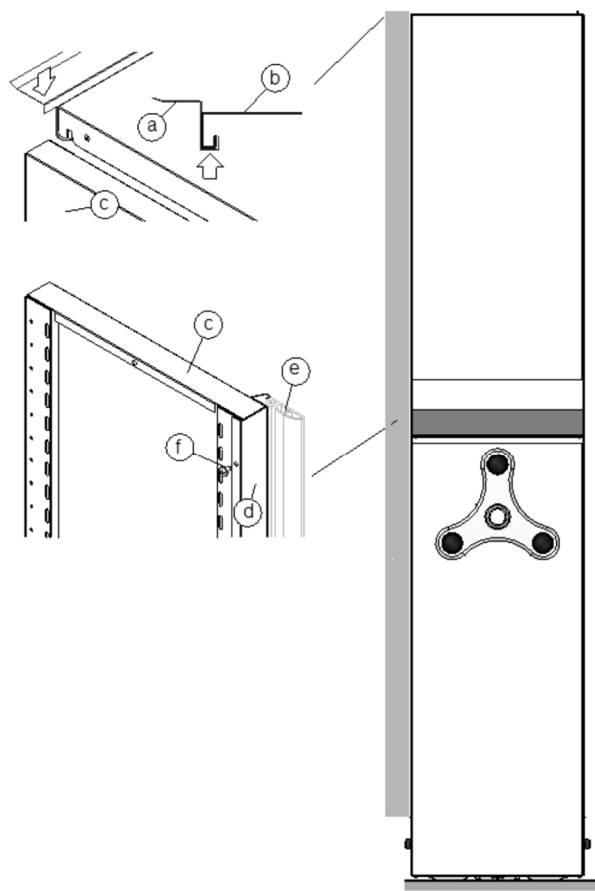
<p><b>BGR 234</b></p>	<p>Instalaciones y dispositivos de almacenamiento (Asociaciones profesionales alemanas para la seguridad en el trabajo)</p>
<p><b>CERTIFICACIÓN GS</b></p>	<p>La certificación GS (en alemán Geprüfte Sicherheit-Seguridad Probada) garantiza que nuestros productos cumplen los requisitos de seguridad de la legislación y normativa alemana.</p> <p>Esta certificación, de carácter voluntario, relativa a la seguridad de los productos, garantiza que han sido ensayados y probados en un laboratorio acreditado. De igual manera y paralelamente a esta certificación y sus ensayos, se realizan inspecciones de las instalaciones de fabricación y del sistema productivo.</p> <p>El sello GS asegura la continuidad del cumplimiento de lo exigido mediante inspecciones periódicas en fábrica y rigurosos análisis del producto. La marca GS, de prestigioso reconocimiento internacional, es un valioso argumento diferenciador para aquellos consumidores que se preocupan por la seguridad de los productos que se disponen a adquirir debido a los estrictos controles que se tienen sobre ellos.</p> <p>Mediante esta certificación EUN GROUP proporciona las siguientes ventajas al mercado y a sus clientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>"Prueba de Seguridad"</b> Como un signo de calidad y seguridad, tanto en Europa como en muchos otros países en todo el mundo.</li> <li>- <b>Presentación de un producto</b>, incluyendo las instrucciones de uso, que ha sido inspeccionado y aprobado por un organismo independiente de 3ª parte.</li> <li>- <b>Fiabilidad</b> en cuanto a la información del producto y las declaraciones de la publicidad.</li> <li>- Hacer una <b>importante contribución</b> a la reducción del riesgo de responsabilidad por productos defectuosos.</li> </ul>
<p><b>UNE-EN 89401-3:2008</b></p>	<p>Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 3: Armarios y archivadores.</p>
<p><b>UNE-EN 15095:2008+A1:2009</b> Apartados 5,1,5,2,5,4,6 y 8</p>	<p>Máquinas móviles motorizadas para el trasiego y el almacenamiento en estanterías, carruseles y ascensores para el almacenamiento. Requisitos de seguridad.</p>
<p><b>RD 1215/1997 + RD 2177/2004</b></p>	<p>Disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo</p>

---

## **6 ACCESORIOS**

---

## 6.1 JUNTAS ANTIPOLVO



Los huecos existentes entre las plataformas móviles al cerrar la instalación pueden ser tapados con juntas verticales de goma negra y juntas techo metálicas horizontales.

- a: Junta techo metálica
- b: Balda techo
- c: Lateral externo
- d: perfil metálico de junta vertical
- e: junta vertical de goma negra
- f: tornillo rosca-chapa

## 6.2 BLOQUEO DE VOLANTE



Botón de freno de volante: permite inmovilizar temporalmente los carros que están a los lados del pasillo

## 6.3 CERRADURA DE BLOQUEO



La cerradura de bloqueo con llave, colocada en el volante, permite que un compacto quede completamente cerrado.

## 6.4 ILUMINACION LED INTEGRADA EN LOS CARROS



Iluminación LED integrada en los carros, con temporizador de apagado automático configurable y activación únicamente de la línea de luminarias en el pasillo que se encuentra abierto en cada instante.

El sistema está dotado de dispositivos de detección que activan las luminarias únicamente si la distancia entre carros es superior a 60mm.

Luminaria en línea continua 0° compuesta por regletas de LED en aluminio anodizado de reducido tamaño en aluminio anodizado y con difusor.

Con una potencia de 9,6 ó 12W/m, IP 20, 1.300 Lm y 50.000 horas de vida estimada. Incluye perfil de aluminio anodizado con difusor opal. Interconexión de varias líneas mediante conectores macho-hembra integrados en las regletas para conseguir las líneas continuas en todas las longitudes de estanterías.

Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales.

## 6.5 BALDA CON TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO ( L )									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

## 6.6 BALDA SIN TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas SIN tope con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.



Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO ( L )									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

## 6.7 BALDA PERFORADA

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope trasero integrado, no postizo, perforada cada 50mm; dispone de dos líneas de perforaciones: en la parte delantera y posterior para poder acoplar separadores fijos. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.



**Disponible también sin tope.**

**Material:** Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 28

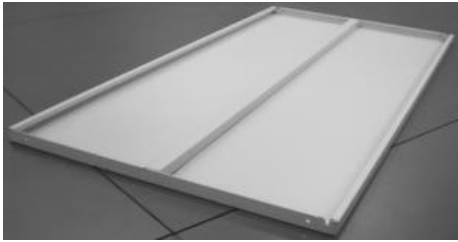
ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO ( L )									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

## 6.8 BALDA CON REFUERZO

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se puede acoplar en su parte interior un refuerzo longitudinal.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

**Disponible también sin tope.**

**Material:** Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO ( L )									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	215	4	200	5	195	6	165	6,5	150
340 / 355	4	210	4	195	5	190	6	160	6,5	145
390/400/450	4	205	4	190	5	185	6	155	6,5	140

## 6.9 BALDA REVISTERO

Se trata de un panel metálico que se coloca de forma inclinada para presentación de documentos. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope delantero integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.



Longitudes (mm): 767,867,967,1167,1217,1317

Fondos (mm): 355,390,400

**Material:** Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

## 6.10 VENTANA EXPOSITOR MODULAR

Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda. Rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Bandeja para exponer el contenido del hueco entre baldas al que pertenece. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Paso entre baldas : 325mm

Longitudes (mm): 967mm

Fondos (mm): 355

## 6.11 RÓTULO SUPERIOR



Pieza metálica longitudinal montada sobre la balda techo. Es el soporte para el etiquetero de PVC de 50mm de alto. Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI -POLIESTER

**ETIQUETERO PARA RÓTULO**

Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal del rótulo superior.

Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL: PVC

COLOR: Blanco y transparente

ALTURA: 50 mm

MEDIDAS DEL RÓTULO SUPERIOR	LARGO ( L )			
ALTO (H)				
50	<b>800 (765)</b>	<b>900 (865)</b>	<b>1000 (965)</b>	<b>1200 (1165)</b>

## 6.12 ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA



Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal de la balda.

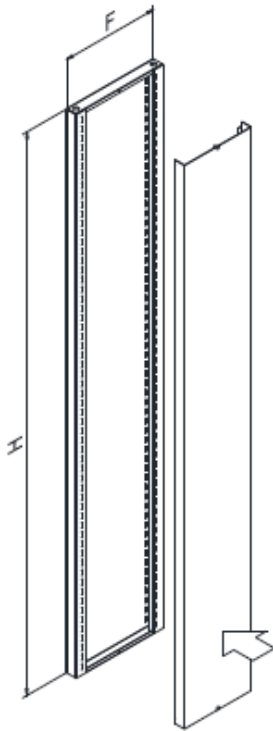
Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

**MATERIAL:** PVC

**COLOR:** Blanco y transparente

**ALTURA:** 30 mm

## 6.13 TAPA INTERIOR



La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon, para evitar que queden huecos entre la balda y el lateral de tal manera que no se caigan los elementos almacenados.

Material: Chapa galvanizada, de espesor de 0,6mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re:  $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm:  $270 / 500 \text{ Nw/mm}^2$
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

## 6.14 LATERALES PERFORADOS

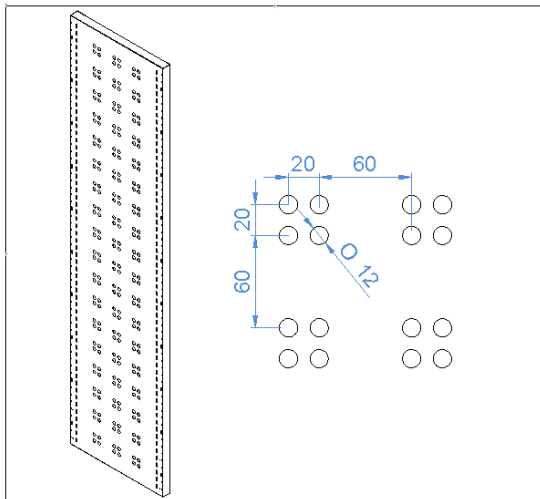
Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.

**Material:** Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

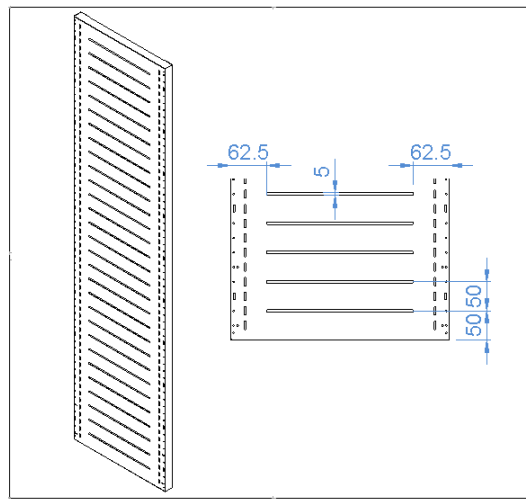
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

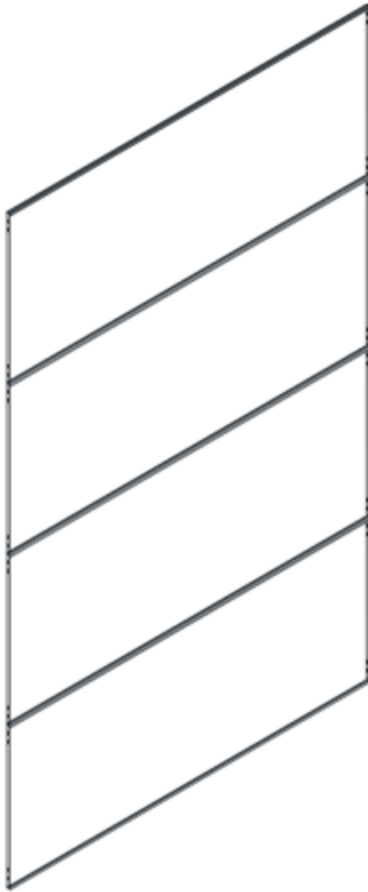
**PERFORADO 1**



**PERFORADO 2**



## 6.15 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS



Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.

Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.

Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re:  $>140 \text{ Nw/mm}^2$

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

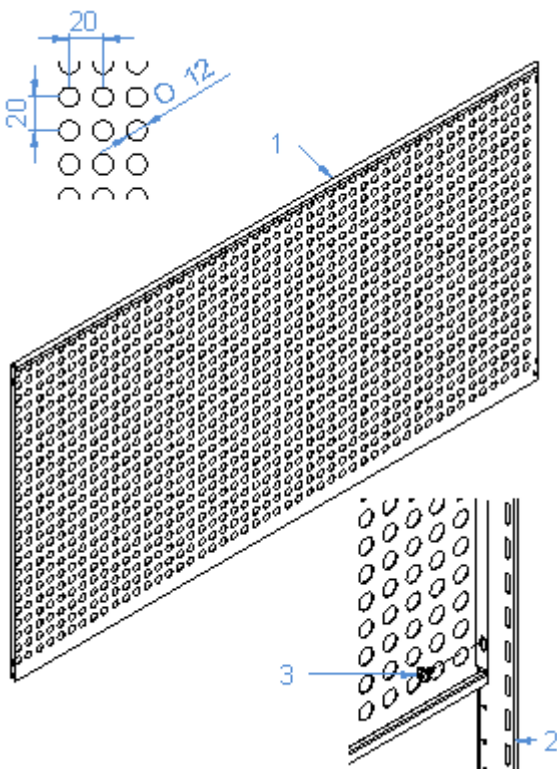
## 6.16 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS

Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.  
 Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.  
 Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.  
 Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.  
 Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

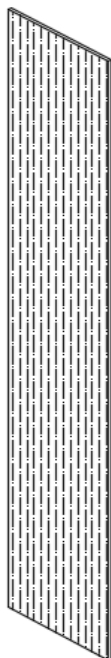
**Material:** Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



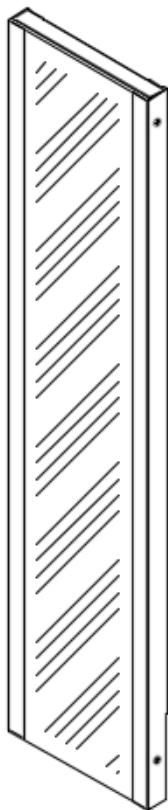
## 6.17 EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO



Embellecedor de melamina de 10mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

ACABADOS: BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL

## 6.18 EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO



Embellecedor de cristal laminado MATE de 3+3mm. de espesor sujeto al lateral de la estantería mediante 2 soportes metálicos atornillados en su frente.

## 6.19 PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS



Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas por varios paneles metálicos atornillados en función de la longitud del armario. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

**Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.**

## 6.20 PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL



Puertas correderas de cristal enmarcado. Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas marco metálico + cristal laminado de 3+3mm. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

**Material:** Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

**Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.**

## 6.21 SOPORTE DE CONSULTA



Apoyo extraíble para realizar cualquier tipo de consulta a la altura deseada.

Panel metálico guiado por guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

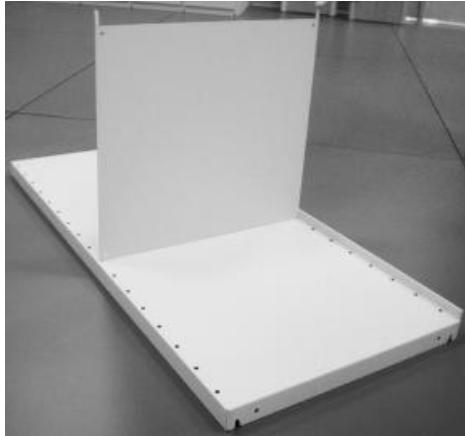
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Largo NOMINAL [mm]	Fondo NOMINAL [mm]
800	290/300 355 390/400
900	
1000	
1200	
1250	
1350	

## 6.22 SEPARADOR FIJO



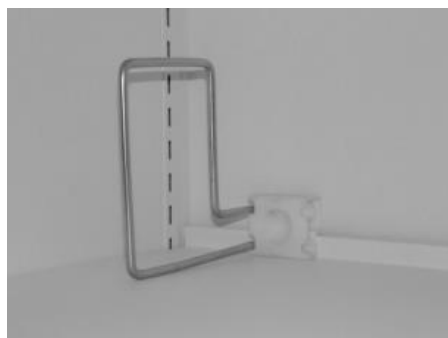
Chapa metálica recta con 2 pestañas en la parte superior e inferior que se insertan en las perforaciones de las baldas para poder formar casilleros o divisiones. La altura y fondo son función del paso entre baldas y del fondo de estas mismas.

**Material:** Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

## 6.23 SEPARADOR DE VARILLA

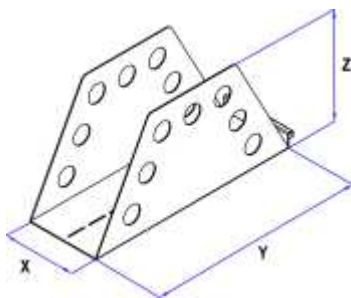


Separador desplazable con varilla cromada y soporte de polipropileno blanco, para acoplar en el tope trasero de la balda.

**Medidas: 140 mm H x 260 mm P.**

## 6.24 SEPARADOR EN "U"

Separador metálico desplazable en forma de U.



**Material:** Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Largo (X) REAL [mm]	Fondo (Y) [mm]		Altura (Z) REAL [mm]
	NOMINAL	REAL	
100	250	250	150
	300	300	
	350		

## 6.25 BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES



Bastidor metálico, con cierre-tirador, guiado por un par de guías extraíbles caldeadas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna. Cada bastidor lleva dos separadores transversales. Utilizado para colgar carpetas (visor superior) en sentido longitudinal apoyadas en la pestaña del travesaño del bastidor y la pestaña del separador.

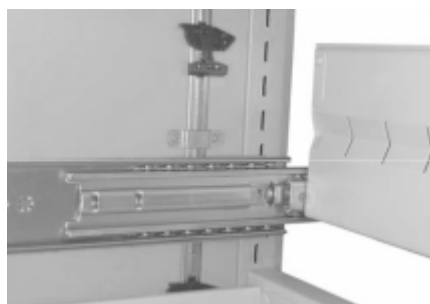
Fondo: 355mm  
Ancho (nominal):  
800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350mm



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143  
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>  
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>  
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

**Posibilidad de frontal cerrado**



**SISTEMA ANTIVUELCO**

Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.



**CERRADURA DE BLOQUEO**

Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.

**Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.**

## 6.26 CAJONES EXTRAÍBLES

Cajón metálico, con el interior ranurado con un paso de 40mm, guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Frente con tirador incorporado.

Almacenamiento de objetos diversos de pequeño tamaño en distintos compartimentos de forma ordenada y accesible gracias a su posibilidad de división longitudinal y transversal mediante omegas ranuradas y chapas divisorias.



Alturas del cajón: 100, 150 y 200mm (frente de 200mm, cuerpo de 150mm)

Longitud del cajón: 800, 900, 1000, 1200, 1250, 1350 mm

Fondo del cajón: 250, 290, 355, 390, 500, 600mm

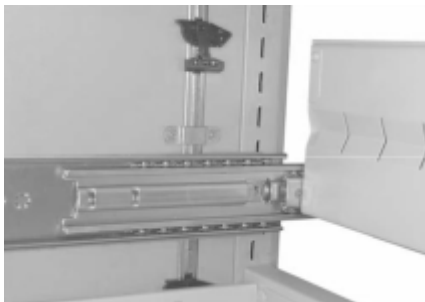
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



### SISTEMA ANTIVUELCO

Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.

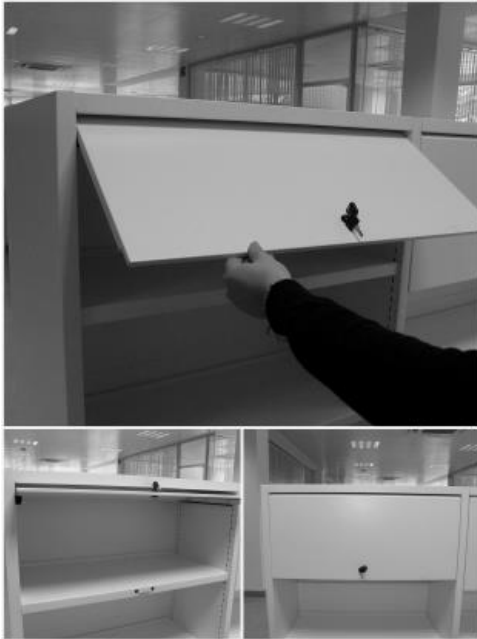


### CERRADURA DE BLOQUEO

Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.

**Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.**

## 6.27 PUERTA CONTENEDOR



Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda.

Con cerradura.

Debe de ir entre dos baldas.

Ancho nominal: 800, 900, 100, 1200, 1250,1350mm.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100

MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

**Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.**

## 6.28 NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR

Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.



Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Se acopla en el tope trasero de la balda.

Medidas: 400 mm H x 355 mm P  
(Otras medidas: consultar con fábrica)

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

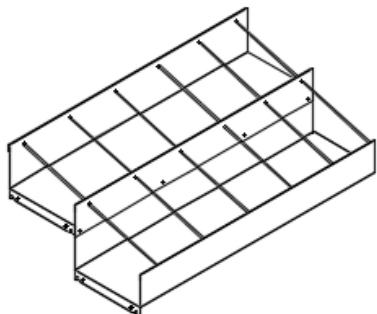
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

## 6.29 BANDEJA ESCALONADA PARA CD,s

Bandeja metálica escalonada con doble hilera de almacenamiento, frentes de metacrilato de 100mm. de alto y dividido internamente por 5 separadores de varilla de inoxidable, formando 12 huecos totales. Las baldas se acoplan a la columna mediante ganchos.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Metacrilato: 5mm. de espesor.

Varilla: acero inoxidable : 5mm.Ø

MEDIDAS DE LA BANDEJA ESCALONADA	LARGO ( L )			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (767)	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	110	110	132	154
355	140	140	168	196

## 6.30 BANDEJA MEDIATECA



Bandeja metálica desplazable en sentido transversal (su recorrido no sobresale de la estantería), guiada por dos soportes acoplados a la columna.

Dividido internamente por 2 separadores desplazables guiados dentro de la bandeja.

Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido longitudinal con posibilidad de división interna con separadores desplazables de forma accesible.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

MEDIDAS DE LA BANDEJA MEDIATECA	LARGO ( L )			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (768)	900 (868)	1000 (968)S	1200 (1168)
300	70	80	90	110
355	70	80	90	110

## 6.31 CAJÓN EXPOSITOR de CD,s



Cajón expositor metálico con tirador de goma dividido internamente por separadores ranurados y chapas divisorias. Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.

Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido transversal.

División interna en sentido longitudinal y transversal.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

MEDIDAS DEL CAJÓN EXPOSITOR	LARGO ( L )		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	125	150	175

## 6.32 CAJÓN ALMACÉN de CD,s

Cajón metálico con tirador dividido internamente por 5 varillas formando 6 huecos.

Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER  
Varilla acero inoxidable ø 5 mm.

Medida : 150 H (mm.)

MEDIDAS DEL CAJÓN ALMACÉN	LARGO ( L )		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	130	156	182
355	155	186	217
400	180	216	252

## 6.33 RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS



Se colocan en la parte frontal de la balda para retener los objetos almacenados en su interior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re:  $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500  $\text{Nw/mm}^2$
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



## 6.34 SOPORTE PARA PERIÓDICOS



Soporte para periódicos, compuesto por un armazón con 5 varillas, con enganches para fijarlo a la estantería.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER  
Varilla ø 10 mm.

MEDIDAS DEL SOPORTE PARA PERIÓDICOS	LARGO ( L )			
FONDO (F)				
300	<b>800 (768)</b>	<b>900 (868)</b>	<b>1000 (968)</b>	<b>1200 (1168)</b>
350				

## 6.35 CARRO DE TRANSPORTE MIXTO



Carro portallibros doble mixto de 900mm de largo x 1020mm de alto x 600mm de fondo.

Con 3 baldas dobles inclinadas, metálicas color Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL. Laterales de tablero melaminado de 19mm, canteado en PVC, acabado Blanco W980.

Con 4 ruedas.

Tirador ergonómico de aluminio.

## 6.36 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO



Carro portalibros sencillo de 635mm de largo (580+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

**Color:** Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



## 6.37 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO



Carro portallibros sencillo de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

## 6.38 CARRO DE TRANSPORTE DOBLE



Carro portallibros doble de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 640mm de fondo a dos caras (320+320).

Laterales con tapa interior.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

## 6.39 BARRAS COLGADORAS PARA ROPA



Conjunto de barra colgadora para colgar perchas, regulable en profundidad, compuesta por 2 soportes laterales + barra colgadora.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm<sup>2</sup>
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Barra colgadora: Tubo redondo galvanizado

---

# 7 GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE)

---

## 7.1 Lector Códigos de Barras

La pantalla WVGA multitáctil brillante de 4" le ofrece una interfaz de usuario más gráfica, con aplicaciones centradas en la pantalla  
Soporta varias caídas sobre hormigón desde 1,5 m (5 pies) de altura en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento y tiene certificación de estanqueidad IP64 contra lluvia y polvo  
Cuenta con la mejor tolerancia al movimiento de su clase y admite lectura de códigos de barra 1D y 2D en todas las direcciones



## 7.2 Punto de Acceso Inalámbrico

Dispositivos necesarios para generar la red inalámbrica necesaria para conectar dispositivos inalámbricos como lectores de códigos de barra y rfid.

Ideal para redes pequeñas y medianas, la serie Cisco Aironet 1850 ofrece un rendimiento líder en la industria para los mercados de empresas y proveedores de servicios a través de MIMO 4x4 de clase empresarial, cuatro puntos de acceso de flujo espacial que soportan la nueva onda IEEE 802.11ac Wave 2 especificación. La serie Aironet 1850 amplía el soporte a una nueva generación de clientes Wi-Fi, como teléfonos inteligentes, tablets y portátiles de alto rendimiento que han integrado el soporte 802.11ac Wave 1 o Wave 2.



## 7.3 Impresora de Etiquetas

Impresora de Etiquetas de identificación necesarias para imprimir el etiquetado de identificación adecuado para cada solución. Todas las etiquetas impresas adquieren una calidad y permanencia en el tiempo.

Las impresoras de sobremesa GK™ Series y GT800 de Zebra combinan impresión confiable con velocidades de impresión rápidas y capacidad de administración de red. Con su diseño fácil de usar, las avanzadas impresoras de escritorio de Zebra le permiten mejorar la eficiencia operativa.



## 7.4 Etiquetas Térmicas

Etiquetas de Identificación. Térmicas un ribbon (cinta, tinta,..) de transferencia térmica de carbón que pasa entre el cabezal y la etiqueta. El calor provocado por el cabezal hace que la tinta del ribbon se libere y se fije a la etiqueta. Las Etiquetas de Transferencia Térmica son las más efectivas a la hora de producir etiquetas resistentes y de larga duración.

Ribbon de resina, compuesto por un alto porcentaje de resinas y base de poliéster, destaca por su resistencia a agentes abrasivos como el alcohol o gasolina y su alta calidad de impresión en superficies especiales como soportes de plástico, sintéticos y determinados tipos de papel con alto brillo.



## 7.5 Software de Trazabilidad del Contenido en Estanterías

Capacidad de Integración.

Principal característica de EUNSoft bajo todos sus productos es el integrar y completar cualquier base de datos o aplicativo existente en la parte del cliente a fin de mejorar la eficiencia. En ningún caso se pretende sustituir la gestión existente, al contrario, tras un análisis completo de las gestiones existentes con los agentes pertinentes, se suman a la solución EUNSoft, maximizando el potencial de cada uno, y dando como resultado la mejora de los aspectos más críticos de la gestión actual, adecuándose a las nuevas necesidades. La versión de Software en cuestión tiene características y entidades suficientes como para ser el maestro principal dentro de una integración como para ser un mero gestor de ubicaciones o gestor de trazabilidad dentro de cualquier archivo o almacén, notificando cualquier cambio de situación a la aplicación principal.

Orientado a la gestión centralizada de archivos, es capaz de gestionar cualquier proceso interno que el administrador quisiera trazar. Dispone de diferentes monitores de estados de situación para poder tener una visión clara y concisa de la disponibilidad de los ítems gestionados dentro de todos sus posibles procesos y situaciones. Todas estas características son parametrizables desde el panel correspondiente, y no tienen ningún límite a la hora de parametrizarlos. Al administrador se le da la potestad de actualizar los procesos no solo los cambios de situación sino la modificación y creación de los nuevos puntos de gestión. Solo precisa tener configurados los permisos de los perfiles para poder actuar sobre cualquier botón o pantalla de la aplicación.

Contiene un gran número de campos de diferentes tipos (texto, numérico, fecha, ...) para poder guardar diferentes datos dependiendo de la procedencia de los ítems gestionados. Esto supone poder tener diferentes campos configurables por cada tipo de entidad correspondiente. Para cada entidad que precise campos específicos, estos se agrupan bajo el mismo tipo, decidiendo por parte del administrador cuales son los campos necesarios para cada tipo y cuales son de obligado cumplimiento. Esto permite poder gestionar diferentes áreas, campos o fondos dentro de un mismo Cuadro general de Clasificación.

Gestión documental propia, posibilidad de adjuntar cualquier fichero digital a los ítems gestionados (No se incluye ningún digitalizador). Gestión avanzada, se integra con las herramientas de digitalización principales del mercado (No se incluye licencia avanzada).



## Personalización y Parametrización.

Es la segunda principal característica de la gama EUNSoft en todos sus productos. Se permite al administrador poder parametrizar todas las acciones posibles de la aplicación, después de una formación inicial. Esta formación, su seguimiento y los permisos adecuados correspondientes permiten parametrizar cualquier funcionalidad de la aplicación.

Partiendo de la base que el Cuadro General de clasificación es definido por el cliente, también permite poder personalizar cualquier codificación, siguiendo unos parámetros, dentro de cada fondo, subfondo, serie, subserie que se defina dentro del cuadro general de clasificación. Es decir nos permite personalizar una codificación por cada serie o fondo diferente pudiendo aplicarlo a todas las subsecciones correspondientes. Para esta personalización podemos aplicar un sufijo o prefijo, definido mediante caracteres alfanuméricos y/o fechas de año y/o meses y un contador dentro del código. Esto permite sin cambiar la codificación existente de ningún fondo o subfondo poder seguir gestionándolos de un manera centralizada. Teniendo la posibilidad también de normalizarlo.

Todos los accesos se controlan mediante perfiles de autorización. Estos accesos son gestionados por el administrador, el cual tiene total autoridad sobre los perfiles, añadiendo, quitando y modificando cualquier acceso sobre creación, modificación y eliminación de cualquier entidad o ítem gestionado dentro de la aplicación.

Todos los ítems pueden tener diferentes caducidades o expurgos programados. A cada ítem se le puede añadir un tipo de vigencia o caducidad para poder informar al comité de Expurgo, esto permite controlar el calendario de eliminación o nivel de archivo a fin pasar a otro de menos movimientos o más histórico.

La gestión de Archivo Centralizado permite tener diferentes ubicaciones o zonas ordenadas geográficamente o dependiendo del nivel de gestión. Esto se personaliza a gusto del administrador, dando de alta diferentes zonas, depósitos, bloques, cuerpos .... y pudiendo etiquetar de manera automática o personalizada de todas las ubicaciones. Todo dependerá de los permisos correspondientes sobre la creación y edición de las ubicaciones. También se añade la posibilidad de gestionar centros de trabajo, o ubicaciones físicas de los usuarios, con el fin de agrupar y desagrupar los envíos desde el archivo central a sus correspondientes centros de trabajo.

La personalización y parametrización de la ubicaciones esta relacionada directamente con las optimizaciones de recorridos dentro las zonas de archivo, esto permite al administrador poder gestionar rutas configurables para cada grupo de peticiones. Este grupo de peticiones o listas son ejecutadas por recorridos configurados por el administrador, a fin de poder gestionar de manera eficiente los operarios de archivo y sus tiempos de respuesta, permitiendo cambiar las rutas y sus depósitos por volumen de peticiones y personal. También podemos configurar la manera en la actual los procesos sobre las ubicaciones, es decir podemos actuar de manera automática o manual, la automática dependerá de los parámetros configurados por el administrador teniendo en cuenta capacidades completas, reservas y jerarquías de compleción.

**EunLogic\_File** – Herramienta de Gestión dentro de un flujo de trabajo adaptado gestiona la trazabilidad de Expedientes, Documentos o cualquier elemento único.

**EunLogic\_CMS** – Conector con diferentes gestores documentales.

**EunLogic\_Library** – Herramientas de gestión dentro de un flujo de trabajo específico para Bibliotecas, Públicas o Privadas

**EunLogic\_Museum** – Herramientas de Gestión del Flujo y Trazabilidad con Fondos o piezas de arte.