

Menos espacio,
más posibilidades
y control.

**SERIE
EUNTRONIC 2P**

EUN Sistemas S.L.
CIF ESB75038000

-

EUN Group
Bº Salvatore, 17 –
Apdo. 82
20200 Gipuzkoa
T.943 883 015
F.943 889 744
E.info@eungroup.es

www.eungroup.com

Beasain, a 12 de Diciembre de 2019

1	DESCRIPCIÓN.....	5
2	LIMITACIONES DEL SISTEMA.....	6
3	DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA.....	7
3.1	MEDIDAS GENERALES	7
3.2	DESPIECE GENERAL	8
3.2.1	SUELO.....	10
3.2.1.1	Raíl.....	11
3.2.1.2	Rampa.....	11
3.2.1.3	Suelo melaminado.....	11
3.2.1.4	Calces placa	11
3.2.1.5	Calces cuña.....	11
3.2.1.6	Tornillos barraqueros de calce	12
3.2.1.7	Remates suelo laminado	12
3.2.1.8	Remate esquinero de suelo.....	12
3.2.1.9	Remate lateral de suelo.....	12
3.2.1.10	Remate lateral interior de suelo.....	12
3.2.2	SUELO 2ª PLANTA.....	13
3.2.2.1	Perfil Guía Doble Planta	13
3.2.2.2	Soporte Estantería Móvil Doble Planta	13
3.2.2.3	Soporte Estantería Sencilla Doble Planta.....	13
3.2.2.4	Refuerzo Soporte Estantería Fija Doble Planta	13
3.2.2.5	Unión Soporte Estantería a Pilar Doble Planta.....	14
3.2.2.6	Suelo Doble Planta.....	14
3.3	PLATAFORMA MÓVIL.....	15
3.3.1	PLATAFORMA.....	15
3.3.1.1	Larguero	16
3.3.1.2	Travesaño.....	16
3.3.1.3	Patín	16
3.3.1.4	Componentes del Sistema de Trasmisión y antivuelco	17
3.3.1.5	Componentes Sistema de guiado y rodadura Planta Inferior	17
3.3.2	SISTEMA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICO	19
3.3.2.1	Panel de control	20
3.3.2.2	Interface:.....	20
3.3.2.3	Motoreductor:	20
3.3.2.4	Sensor de parada:	20
3.3.2.5	Fotocélulas (opcionales).....	20
3.4	ESTANTERIA K-100PTC	21

3.4.1	Balda.....	22
3.4.2	Puntal PTC.....	23
3.4.3	Gancho	23
3.4.4	Conjunto Arriostrado	23
3.4.5	Travesaño	24
3.4.6	Fondos (Opcional)	24
3.5	ESTANTERIA K-100	25
3.5.1	Balda.....	26
3.5.2	Lateral	27
3.5.3	Gancho	27
3.5.4	Conjunto Arriostrado	27
3.5.5	Fondo.....	28
3.6	EMBELLECEDORES	29
3.7	PLATAFORMA 2ª PLANTA Y ESCALERA	30
4	FUNCIONALIDADES DEL SISTEMA ELECTRÓNICO	33
5	CERTIFICADOS Y NORMATIVAS	36
5.1	NORMATIVA EMPRESA.....	36
5.1.1	ISO 14006.....	36
5.1.2	ISO 9001 e ISO 14001.....	37
5.1.3	MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA).....	37
5.2	NORMATIVA DE PRODUCTO.....	38
5.2.1	EUNTRONIC 2P	38
5.2.2	ENTREPLANTA.....	39
6	ACCESORIOS	40
6.1	JUNTAS ANTIPOLVO	41
6.2	CONTROL DE ACCESO HUELLA TÁCTIL.....	42
6.3	ILUMINACION LED INTEGRADA EN LOS CARROS.....	43
6.4	BALDA CON TOPE	44
6.5	BALDA SIN TOPE	45
6.6	BALDA PERFORADA	46
6.7	BALDA CON REFUERZO	47
6.8	BALDA REVISTERO.....	48
6.9	VENTANA EXPOSITOR MODULAR.....	49
6.10	RÓTULO SUPERIOR.....	50
6.11	ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA	51
6.12	TAPA INTERIOR	52
6.13	LATERALES PERFORADOS.....	53
6.14	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS.....	54
6.15	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS.....	55
6.16	EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO	56

6.17	EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO.....	57
6.18	PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS.....	58
6.19	PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL.....	59
6.20	SOPORTE DE CONSULTA.....	60
6.21	SEPARADOR FIJO.....	61
6.22	SEPARADOR DE VARILLA.....	62
6.23	SEPARADOR EN “U”.....	63
6.24	BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES.....	64
6.25	CAJONES EXTRAÍBLES.....	65
6.26	PUERTA CONTENEDOR.....	66
6.27	NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR.....	67
6.28	BANDEJA ESCALONADA PARA CD,S.....	68
6.29	BANDEJA MEDiateca.....	69
6.30	CAJÓN EXPOSITOR DE CD,S.....	70
6.31	CAJÓN ALMACÉN DE CD,S.....	71
6.32	RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS.....	72
6.33	SOPORTE PARA PERIÓDICOS.....	73
6.34	CARRO DE TRANSPORTE MIXTO.....	74
6.35	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO.....	75
6.36	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO.....	76
6.37	CARRO DE TRANSPORTE DOBLE.....	77
6.38	BARRAS COLGADORAS PARA ROPA.....	78
6.39	MEDIDOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD (TERMOHIGRÓMETRO).....	79
7	ACCESORIOS DEL PROGRAMA DIRIGIDOS A MUSEOS	80
7.1	SISTEMA DE FONDOS PERFORADOS PARA PINACOTECA SOBRE PLATAFORMA MOVIL....	80
7.2	SISTEMA DE MALLAS PARA PINACOTECA SOBRE PLATAFORMA MOVIL.....	81
7.3	SISTEMA DE MALLAS PARA PINACOTECA QUE SE DESPLAZA POR LOS RAILES Y SOBRE LA PLATAFORMA AUTOPORTANTE.....	82
7.4	GANCHOS PARA CUADROS.....	83
7.5	BASTIDOR EXTRAÍBLE MULTIUSOS.....	84
7.6	RULOS FIJOS Y EXTRAÍBLES PARA TAPICES.....	85
7.7	CAMAS PARA ALFOMBRAS.....	86
7.8	DIVISORES VERTICALES.....	87
8	GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE y SOFTWARE) 88	
8.1	LECTOR CÓDIGOS DE BARRAS.....	88
8.2	PUNTO DE ACCESO INALÁMBRICO.....	89
8.3	IMPRESORA DE ETIQUETAS.....	90
8.4	ETIQUETAS TÉRMICAS.....	91
8.5	SOFTWARE DE TRAZABILIDAD DEL CONTENIDO EN ESTANTERÍAS.....	92

1 DESCRIPCIÓN

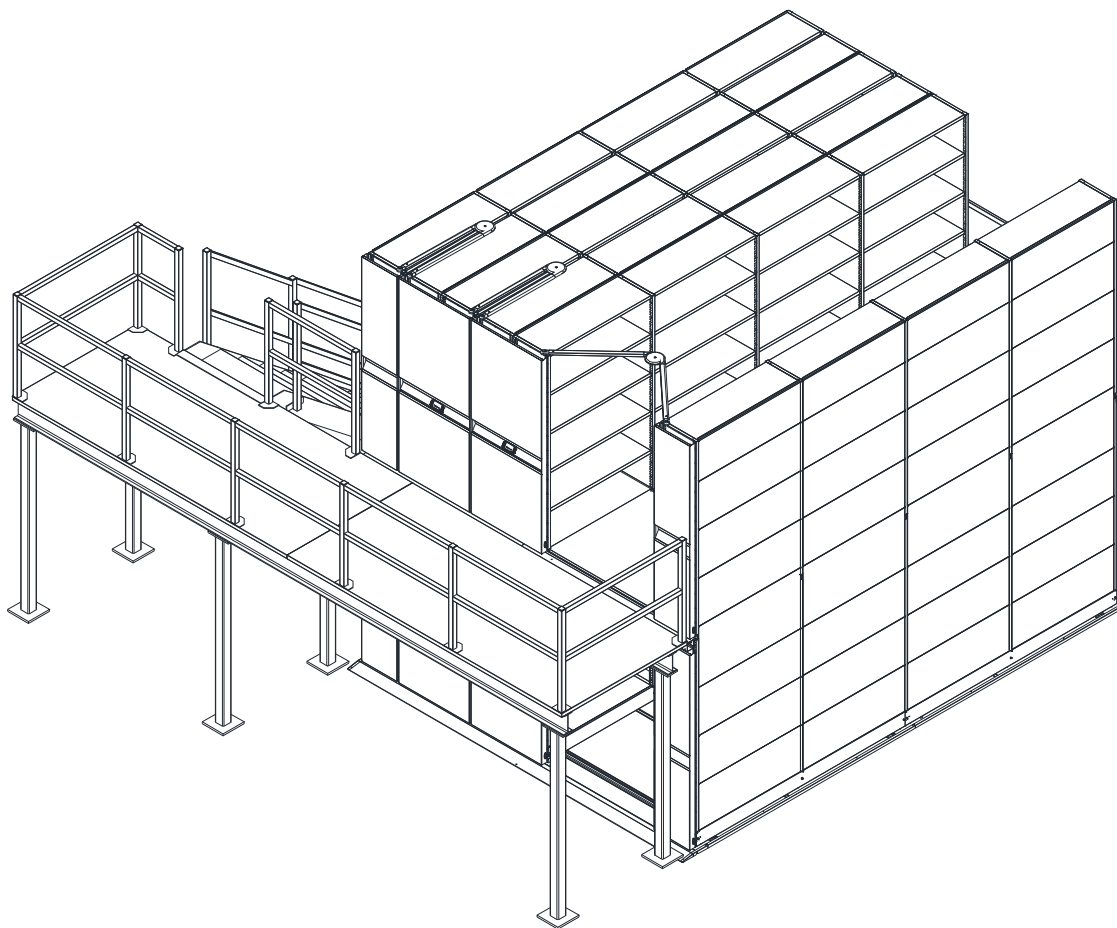
Nuestro sistema de estanterías móviles de tracción eléctrica, Euntronic, es un conjunto de estanterías montadas sobre plataformas deslizantes, que se desplazan a lo largo de los raíles.

Dichos raíles pueden ir sobre el suelo o empotrados en el mismo, dependiendo de las condiciones de cada equipamiento concreto.

Para poder acceder a ambos pisos, el sistema cuenta con una entreplanta situada en el pasillo frontal que está dotada de una o varias escaleras.

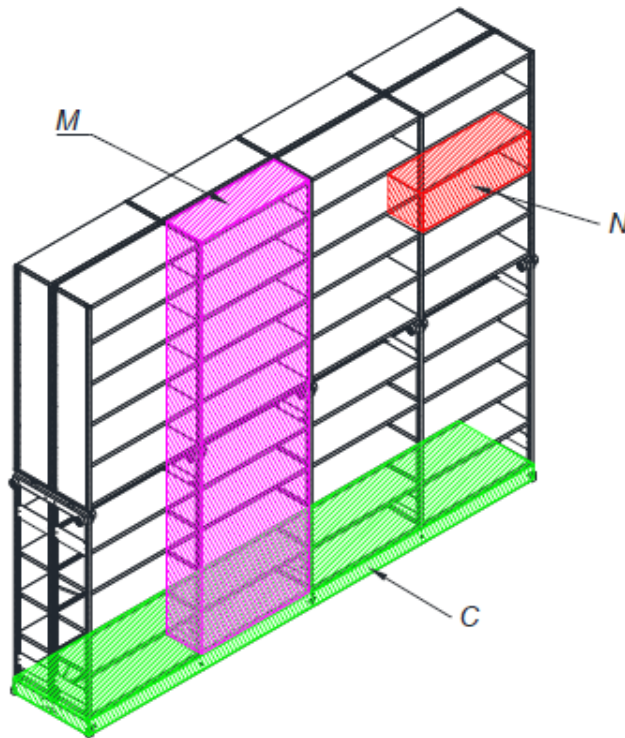
Los sistemas electrónicos ofrecen unas altas prestaciones a través de sus interfaces táctiles situados en los frontales de los carros permitiendo un uso sencillo, intuitivo y seguro del sistema.

Asimismo, es posible la conexión de nuestro SGA EUNLOGIC permitiendo la gestión integral de nuestros sistemas a través de PDA's inalámbricas.



2 LIMITACIONES DEL SISTEMA

Todos los sistemas de **eun group** han sido diseñados siguiendo las más estrictas normas de seguridad vigentes
(Ver capítulo [CERTIFICADOS Y NORMATIVA](#))



Para lograr un uso óptimo del sistema, se deben respetar las siguientes limitaciones:

Capacidad de carga de la plataforma móvil (C): 12.000 Kg.
Longitud máxima de plataforma móvil: 12.500mm. (C)
Altura máxima total plataforma móvil : 6.000 (3000+3000)

Para poder acceder a ambos pisos, el sistema cuenta con una entreplanta situada en el pasillo frontal que está dotada de una o varias escaleras.

Resistencia por rueda:

- Carga dinámica: 2400 Kg.
- Carga estática: 1500 Kg.

Carga máxima por módulo: 750 Kg. (M)

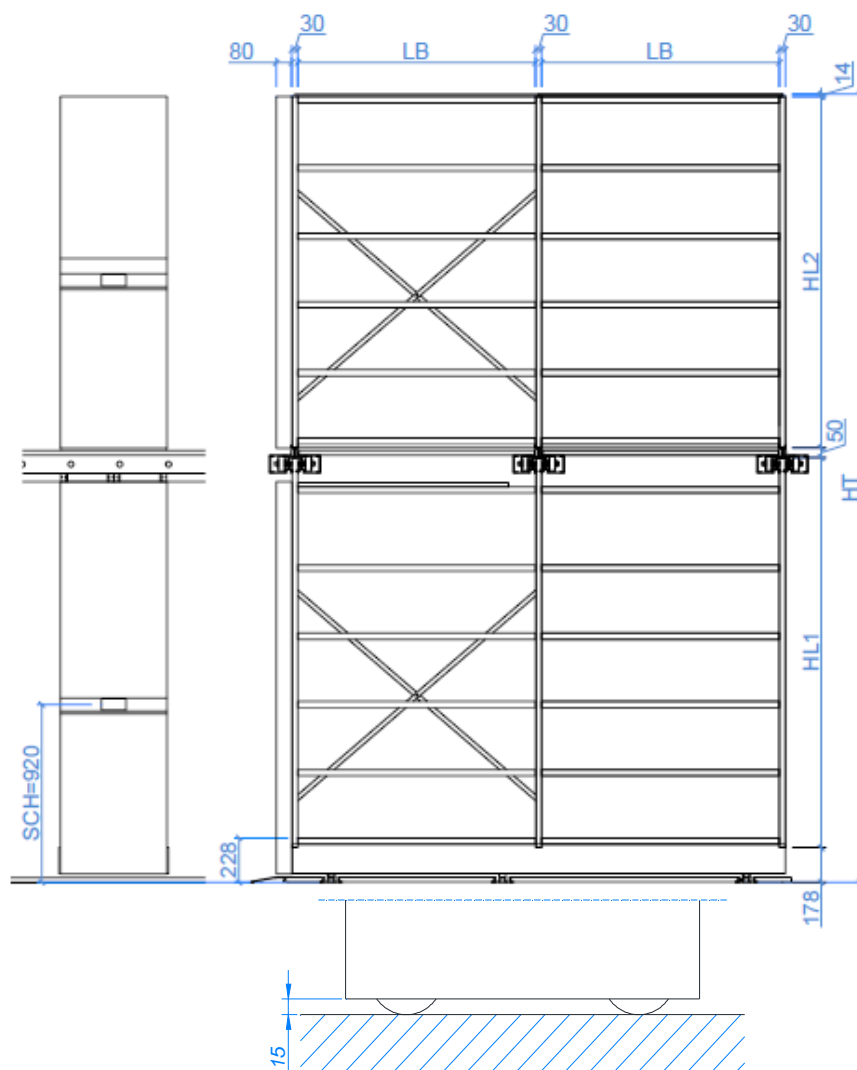
Carga máxima por estante (N): ver tabla en el capítulo ESTANTERIA K-100

Distancia máxima entre bases fijas: 8.000mm

Se podrán generar bloques como se desee o permita el espacio a equipar
Los controles, motores y sensores del sistema electrónico utilizan únicamente 24V considerada por la normativa como muy baja tensión de seguridad.
El sistema requiere de toma de alimentación eléctrica 100/240V AC 50-60Hz.

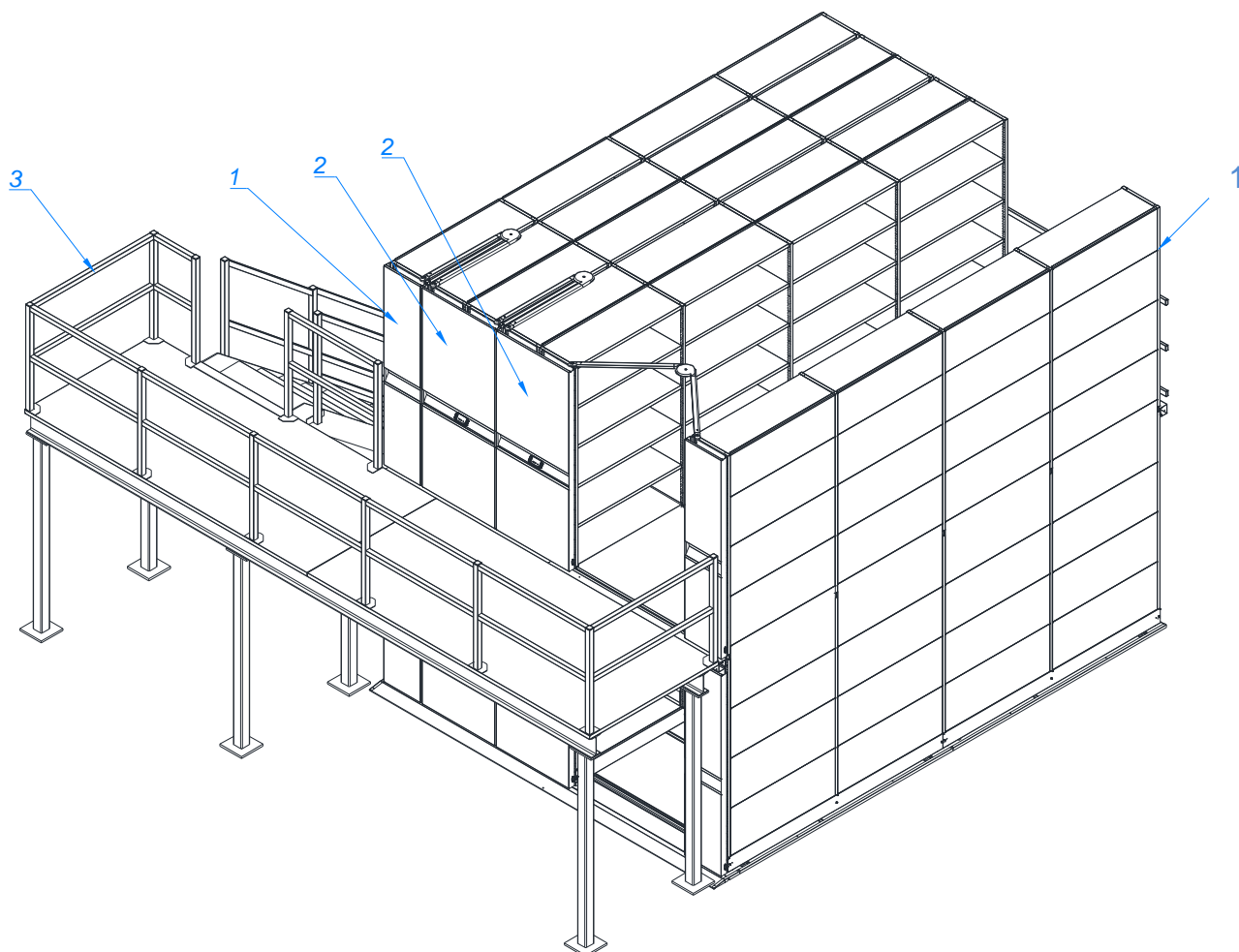
3 DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA

3.1 MEDIDAS GENERALES



DIMENSIONES ESTANTERÍA				
Longitud balda LB	Fondo Nominal Estanterías		Altura	Cotas críticas
	Fijas Sencillas	Fijas / Móviles Dobles		
967	290	250	HT: 178 + HL1 + HL2 + 50 + 14 HL: desde 2000 a 3000, modulable cada 50mm.	Altura total desde el suelo existente a la parte superior de la primera balda (nivelación no incluida): 228mm.
1167	300	290		
1217	340	300		Altura desde la parte superior de los raíles a la parte inferior del carro: 15mm.
1317	355	340		
	390	355		
	400	390		
	450	400		
	500	450		
	600	500		
		600		

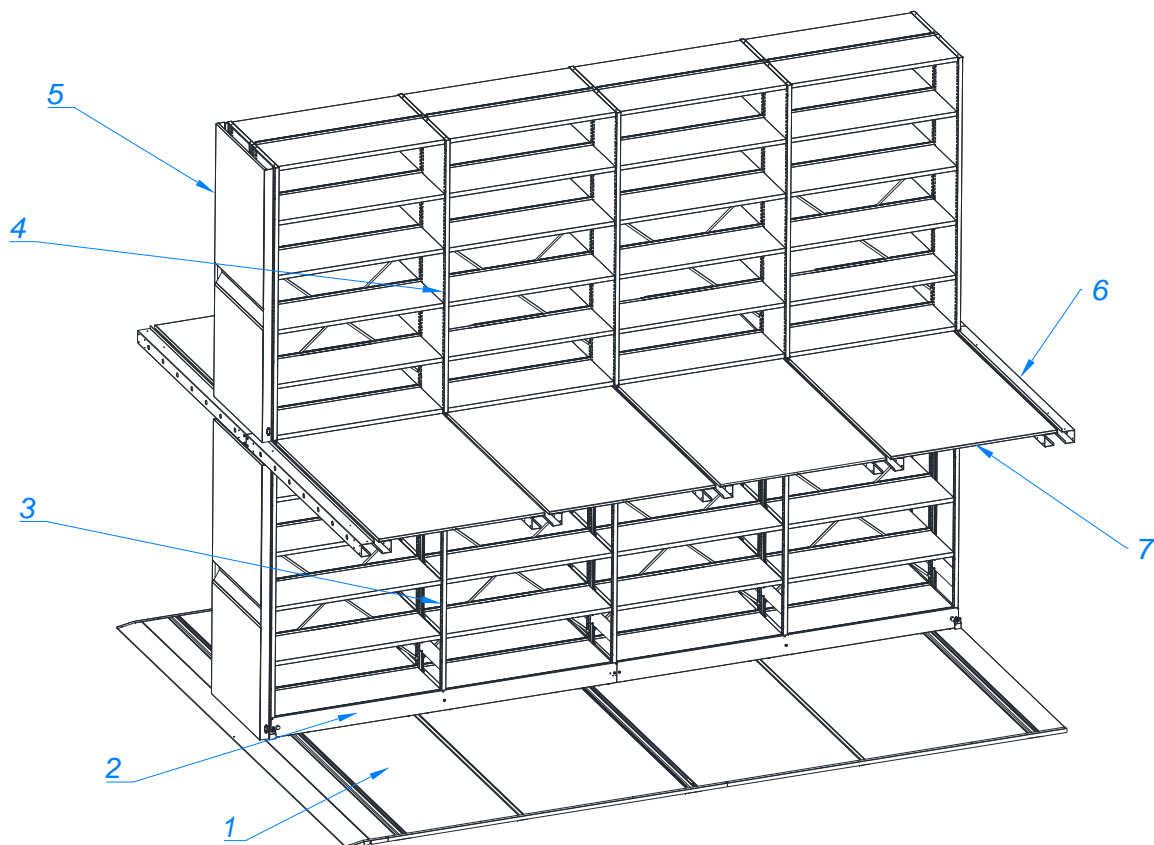
3.2 DESPIECE GENERAL



1 ESTANTERÍA FIJA

2 ESTANTERÍA MÓVIL

3 PLATAFORMA 2ª PLANTA Y ESCALERA



1 SUELO

2 PLATAFORMA MÓVIL

3 ESTANTERÍA K100PTC

4 ESTANTERÍA K100

5 PANEL EMBELLECEDOR

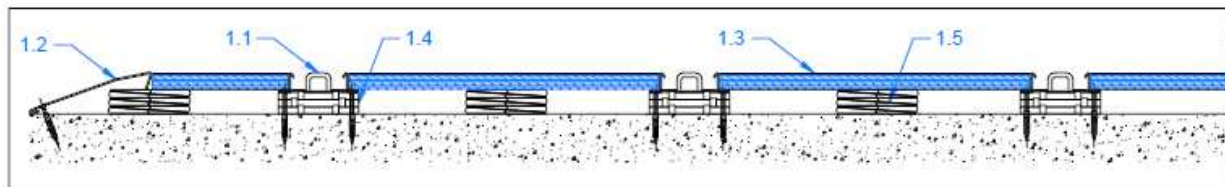
6 VIGA SOPORTE DOBLE PLANTA

7 SUELO DOBLE PLANTA

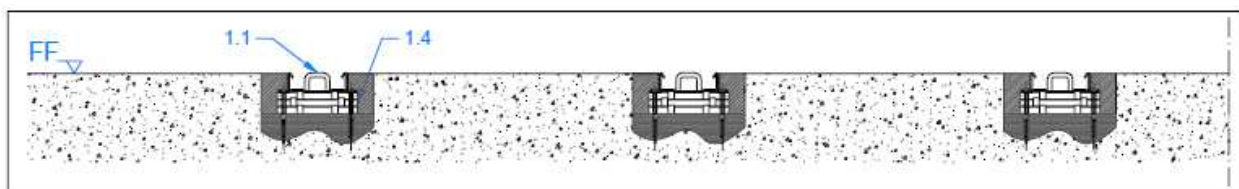
3.2.1 SUELO

Conjunto sobre el que se apoya y desplaza el sistema. Formado por los raíles, elementos de nivelación y rampas. Se distinguen tres tipos, en función de su instalación:

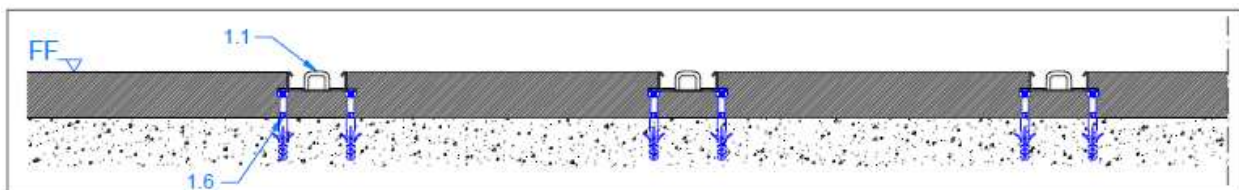
SUELO MELAMINADO



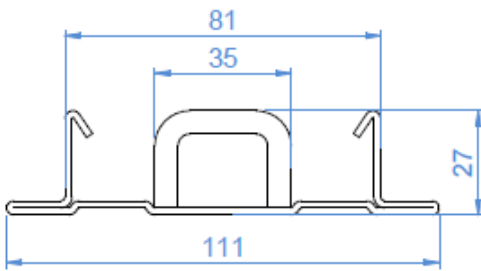
SUELO EMPOTRADO



SUELO RECRECIDO



3.2.1.1 Raíl.



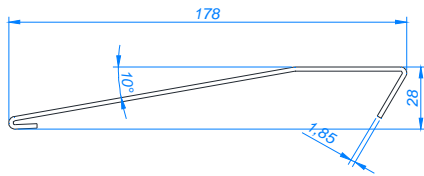
En todas las instalaciones el guiado se realiza en los raíles extremos mediante ruedas de guiado cóncavas, mientras que en los raíles centrales (cantidad en función de la longitud) se realiza la función de apoyo, siendo las ruedas utilizadas lisas y de rodadura.

Material: Base de raíl de fleje cincado en caliente S350GD + Z275MAC

Cuerpo rodadura del raíl de fleje cincado en caliente S350GD + Z100MAC

* Bajo demanda y valoración, también se pueden colocar raíles macizos.

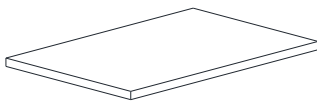
3.2.1.2 Rampa.



Pieza para suavizar el desnivel entre los raíles y el suelo

Material: Perfil de chapa galvanizada y plastificada antideslizante de 1,85 mm de espesor.

3.2.1.3 Suelo melaminado



Une los huecos entre raíles

Formato de madera melaminado color GRIS METALIZADO de 22mm. de espesor. Costados canteados con P.V.C. 1mm.

3.2.1.4 Calces placa

Los calces placa tienen la función de nivelar los raíles. Se combinarán diferentes calces para nivelar el suelo.

<p>Calce Placa con pestañas de acero (1mm)</p>	<p>Calce Placa con pestañas de polipropileno (3mm)</p>	<p>Calce Placa con pestañas de polipropileno (10mm)</p>

3.2.1.5 Calces cuña

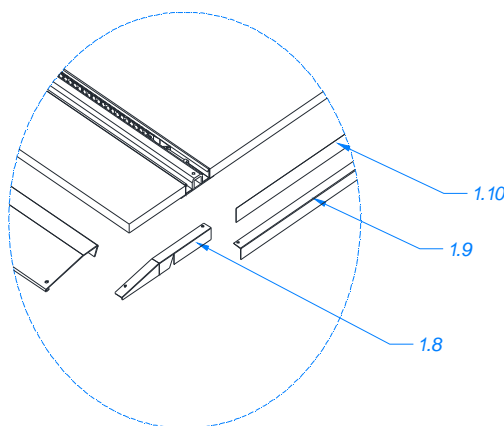
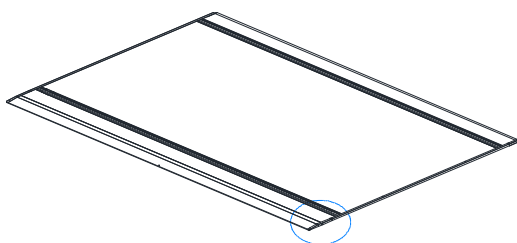
<p>Evita el hundimiento del suelo melaminado. Material: Calce Cuña Estriado de polipropileno (10mm)</p>	
---	--

3.2.1.6 Tornillos barraqueros de calce

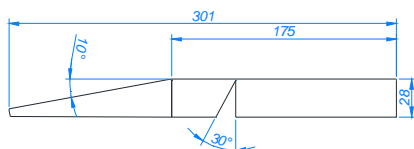


Nivelan el raíl cuando se monta en suelo recrecido. Conjunto de Taco de Nylon, Tornillo barraquero y tornillo de fijación.

3.2.1.7 Remates suelo laminado

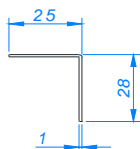


3.2.1.8 Remate esquinero de suelo



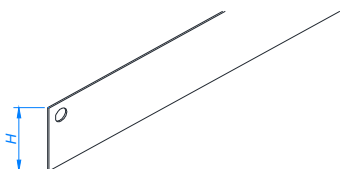
Pieza de remate en el lateral de la rampa. Material: Perfil de chapa galvanizada y plastificada antideslizante de 1mm de espesor.

3.2.1.9 Remate lateral de suelo



Pieza de remate en el lateral del suelo melaminado. Material: Perfil de chapa galvanizada y plastificada antideslizante de 1mm de espesor.

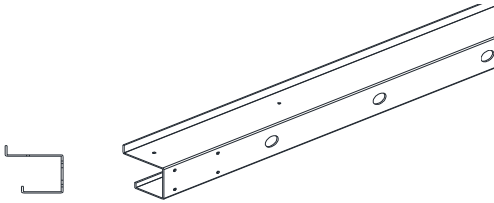
3.2.1.10 Remate lateral interior de suelo



Pieza de remate en el lateral del suelo melaminado. Oculta los huecos dejados por el posible desnivel del suelo. Material: Perfil de chapa galvanizada de 0,6mm. de espesor. 2 alturas: H=28 / H=53.

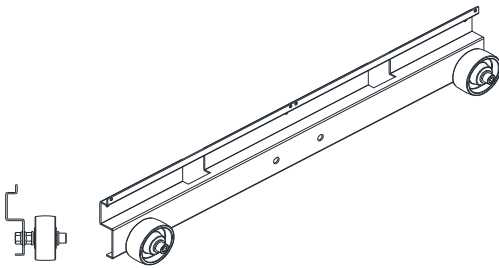
3.2.2 SUELO 2ª PLANTA

3.2.2.1 Perfil Guía Doble Planta



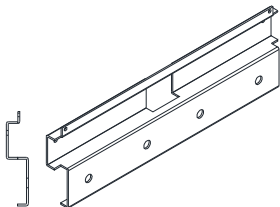
Apoyo y guiado para las estanterías fijas y móviles de la doble planta.
Fabricado en chapa espesor 3 mm. Galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226.

3.2.2.2 Soporte Estantería Móvil Doble Planta



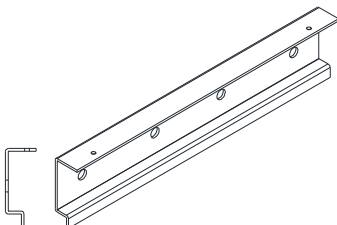
Amarre móvil a suelo para estantería móvil de la doble planta.
Fabricado en chapa espesor 2,5 mm. Galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226.

3.2.2.3 Soporte Estantería Sencilla Doble Planta



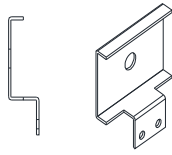
Amarre fijo a suelo para estantería fija doble planta.
Fabricado en chapa espesor 2,5 mm. galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226

3.2.2.4 Refuerzo Soporte Estantería Fija Doble Planta



Refuerzo para el soporte estantería sencilla de la doble planta.
Fabricado en chapa espesor 2,5 mm. galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226

3.2.2.5 Unión Soporte Estantería a Pilar Doble Planta



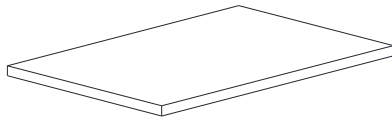
Une el soporte estantería fija y refuerzo soporte a los pilares de la estructura.

Fabricado en chapa espesor 2,5 mm. galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226



Fabricado en chapa espesor 2,5mm.. galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MZC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226

3.2.2.6 Suelo Doble Planta



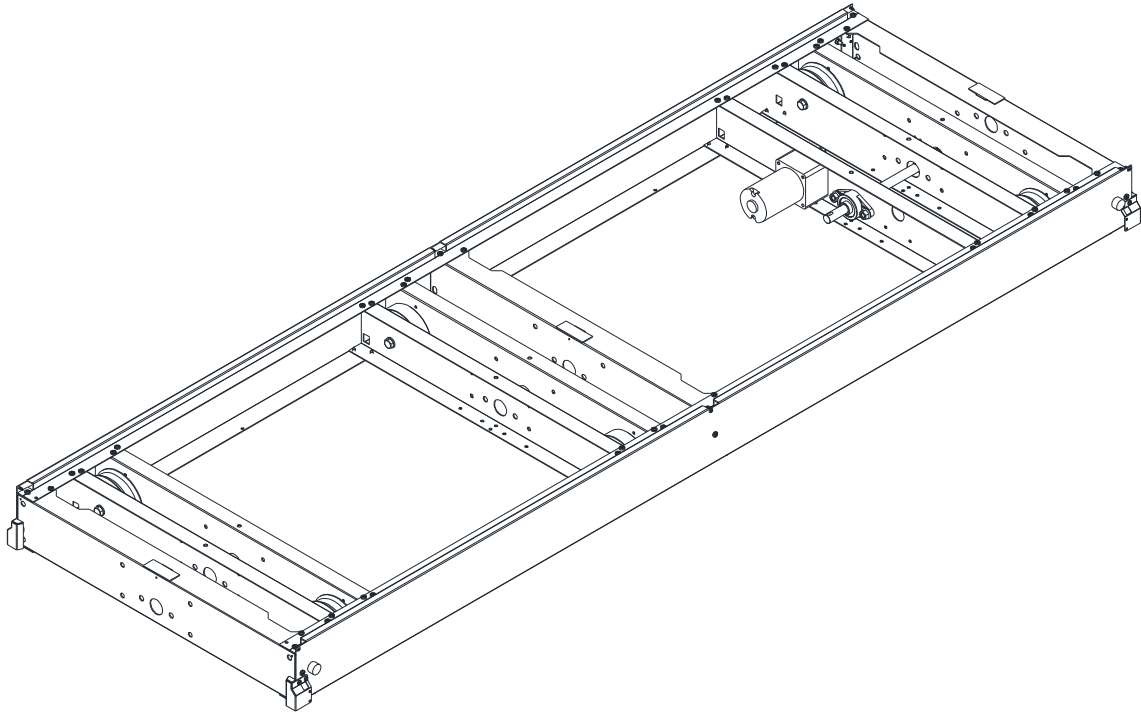
Une los huecos entre vigas.

2 opciones:

-Formato de madera melaminado color GRIS METALIZADO de 22mm. de espesor. Costados canteados con P.V.C. 1mm.

-Malla metálica, 25x2 Ø5mm entregirado galvanizado.

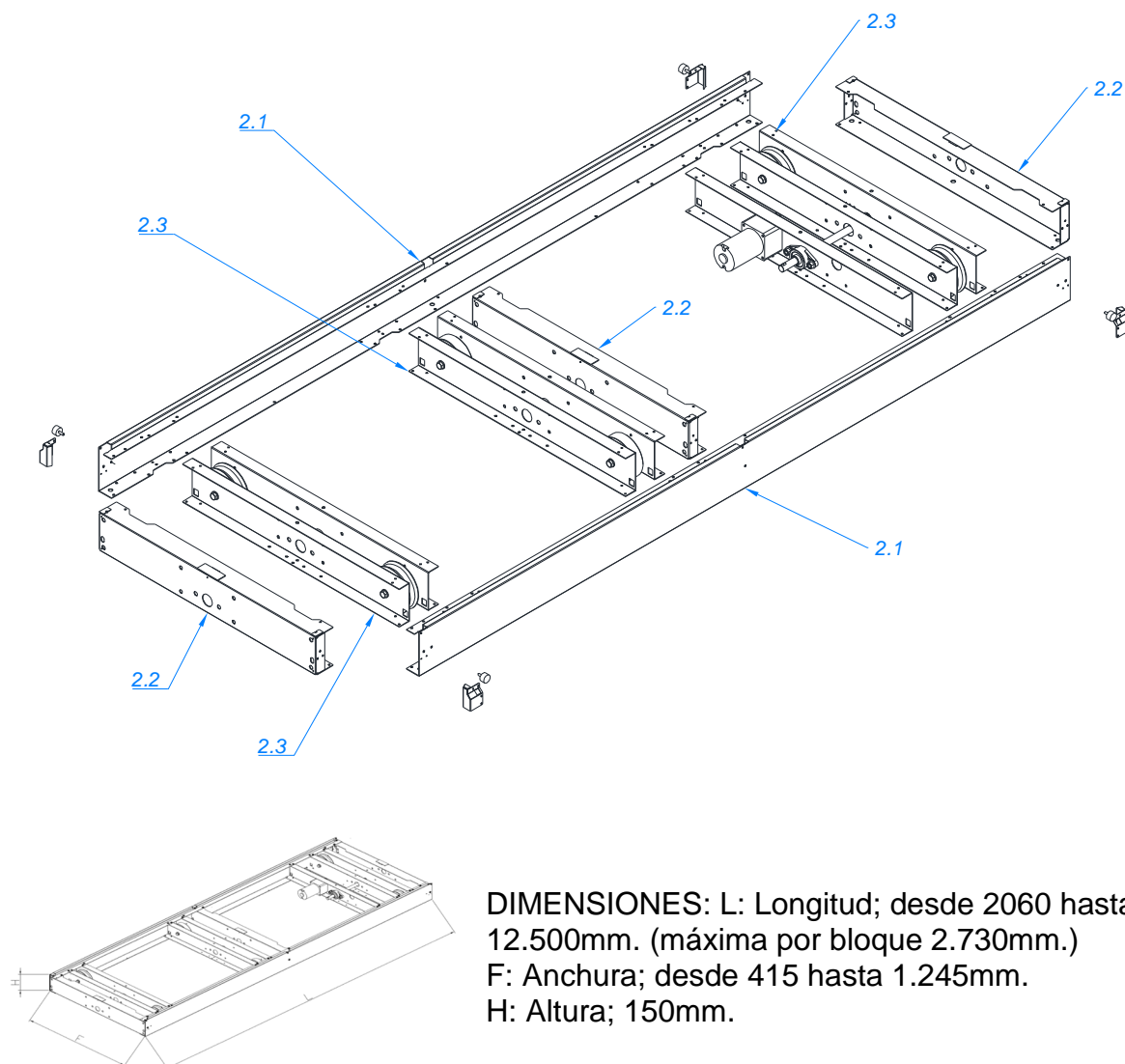
3.3 PLATAFORMA MÓVIL



PLATAFORMA MÓVIL ELÉCTRICA EUNTRONIC 2P

3.3.1 PLATAFORMA

Se trata de un conjunto metálico rígido sobre el que se coloca la estantería. En él se localizan tanto el sistema de transmisión como el sistema de guiado y antivuelco. La distancia entre patines es múltiplo de las longitudes del módulo de estantería colocada encima, pudiendo ser de 1000, 1200, 1250 y 1350 mm de largo.



DIMENSIONES: L: Longitud; desde 2060 hasta 12.500mm. (máxima por bloque 2.730mm.)
 F: Anchura; desde 415 hasta 1.245mm.
 H: Altura; 150mm.

3.3.1.1 Larguero

Fabricado en chapa espesor 2mm. galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226
 Acabado: Pintado en Epoxi-Poliéster Negro RAL 9005.

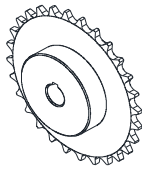
3.3.1.2 Travesaño

Fabricado en chapa espesor 2mm.galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226
 Acabado: Pintado en Epoxi-Poliéster Negro RAL 9005/Galvanizado

3.3.1.3 Patín

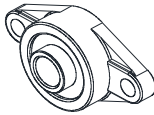
Fabricado en chapa espesor 2mm.galvanizada de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN10346 y DIN EN10143, WN 10226

3.3.1.4 Componentes del Sistema de Trasmisión y antivuelco



PIÑÓN DE TRACCIÓN:

Piñón simple 5/8 Z=29, eje Ø20 con chavetero.
Material: Acero F114 C45

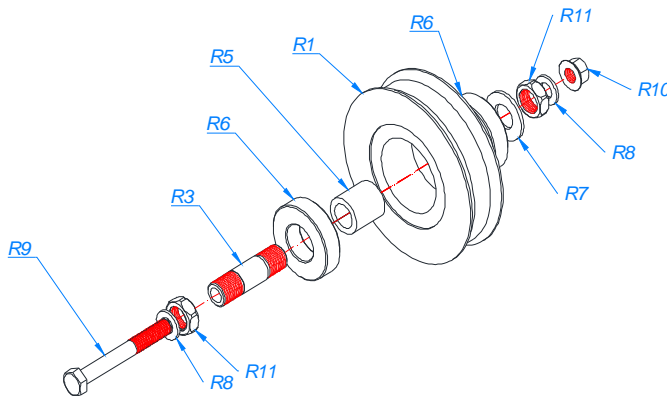


COJINETES:

Dimensiones: 113xØ60x35mm.
Peso: 0,5 Kg.
Øint. 20mm.
Tornillos de amarre: Tornillos bicromatados M10x25
DIN 931

3.3.1.5 Componentes Sistema de guiado y rodadura Planta Inferior

Rueda Cóncava de Guiado



R1. Rueda Cóncava:

Material: acero calibrado tipo
"F114"
Øe: 144mm.; Øi: 134mm.; ancho:
37mm.

Resistencia por rueda:

Carga dinámica: 2400 kg.

Carga estática: 1500 kg.

R3. Eje Rueda Guía

Material: acero calibrado F114
Ø = 20mm.; longitud = 72mm.

R5. Casquillo Rueda Guía

Material: acero calibrado F114
Øe = 30mm.; Øi = 20mm. ; L=
32mm.

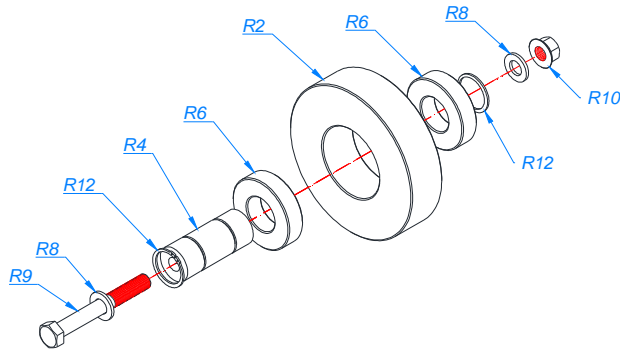
R7. Arandela Galvanizada Ø44

Øe = 44mm; Øi = 21mm; espesor =
3mm

R9. Tornillo: Tornillo M12x100mm.
DIN 931 Calidad 8.8.

R9. Tuerca: Tuerca M20x10mm.
DIN 936 calidad 8.8.

Rueda Plana de Rodadura



R2. Rueda Plana: Material: acero calibrado tipo "F114" \O e : 134mm.; ancho: 34mm.

Resistencia por rueda:

Carga dinámica: 2400 kg.

Carga estática: 1500 kg.

R4. Eje de Rueda Plana: Material: acero calibrado F114 \O e = 30mm. ; \O i = 20mm. ; longitud = 32mm

R6. Rodamiento: Rodamiento rígido de bolas (Ref. 6206-ZZ) \O e = 62mm. ; \O i = 30mm. ; ancho = 16mm

R8. Arandela Galvanizada \O 37 \O e = 37mm; \O i = 13mm; espesor = 3mm

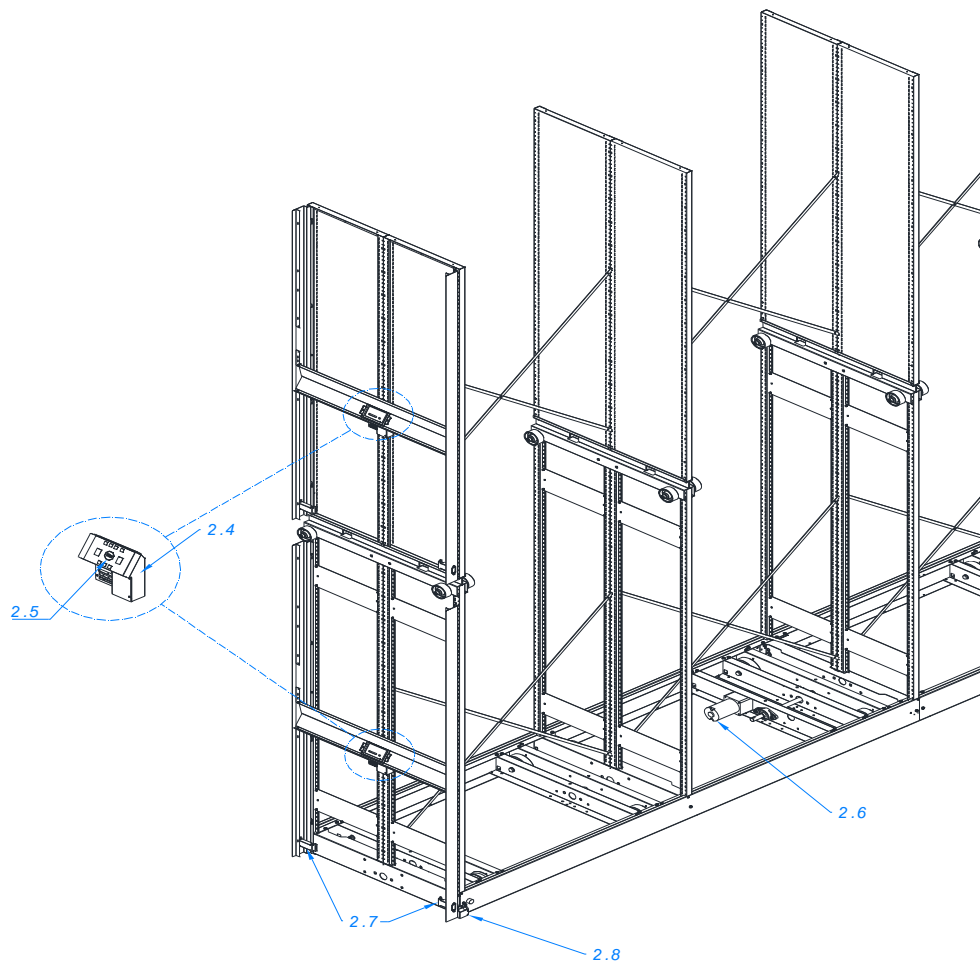
R10. Tuerca: Tuerca con arandela zincada M12 DIN 6923, calidad 8.8.

R12. Cir-Clip: Circlip para eje de diámetro 30mm. DIN 471E.

3.3.2 SISTEMA DE TRANSMISIÓN ELÉCTRICO

La transmisión del movimiento a la plataforma móvil se realiza por medio de uno o varios motores eléctricos en función de la longitud total del carro que, mediante un piñón engranado sobre una cadena alojada en el raíl, transforma el movimiento de rotación del motor en lineal del carro.

* Opcionalmente, se puede realizar la transmisión del movimiento sin el sistema de piñón y evitando la cadena a suelo. En este caso, el movimiento de la plataforma móvil se realiza por medio de ruedas que giran solidarias a un eje longitudinal y que mediante rozamiento con el suelo generan el movimiento.



COMPONENTES DEL SISTEMA:

3.3.2.1 Panel de control :

Placa electrónica propia, para control motor y recogida de información de periféricos.
Alimentación: 24V DC

3.3.2.2 Interface:

Táctil o TFT 4,3", según modelo.

3.3.2.3 Motoreductor:

Motor de corriente continua

Alimentación: 24V DC

Potencia: 40 W

Reducción 1:75

3.3.2.4 Sensor de parada:

Detector electrónico analógico con rango de detección variable.

3.3.2.5 Focélulas (opcionales)

Conjunto emisor/receptor con alcance de hasta 30m. Alimentación: 24 VDC

Fuente de alimentación:

Entrada: AC 100/240V 50-60HZ

Salida: 24V DC 6,5A

3.4 ESTANTERIA K-100PTC

Estantería modular metálica compuesta por baldas con tope trasero (regulables cada 25mm en altura), unidas por cuatro ganchos a los puntales. Estructura reforzada por un sistema de arriostrado longitudinal y transversal.

Admite complementos de estantería K100, incluso se pueden sustituir las escalas de puntales por columnas K100 o escalas mixtas de PTC (Puntales PTC + madera)

Longitudes: Modulaciones de 1200, 1250 y 1350

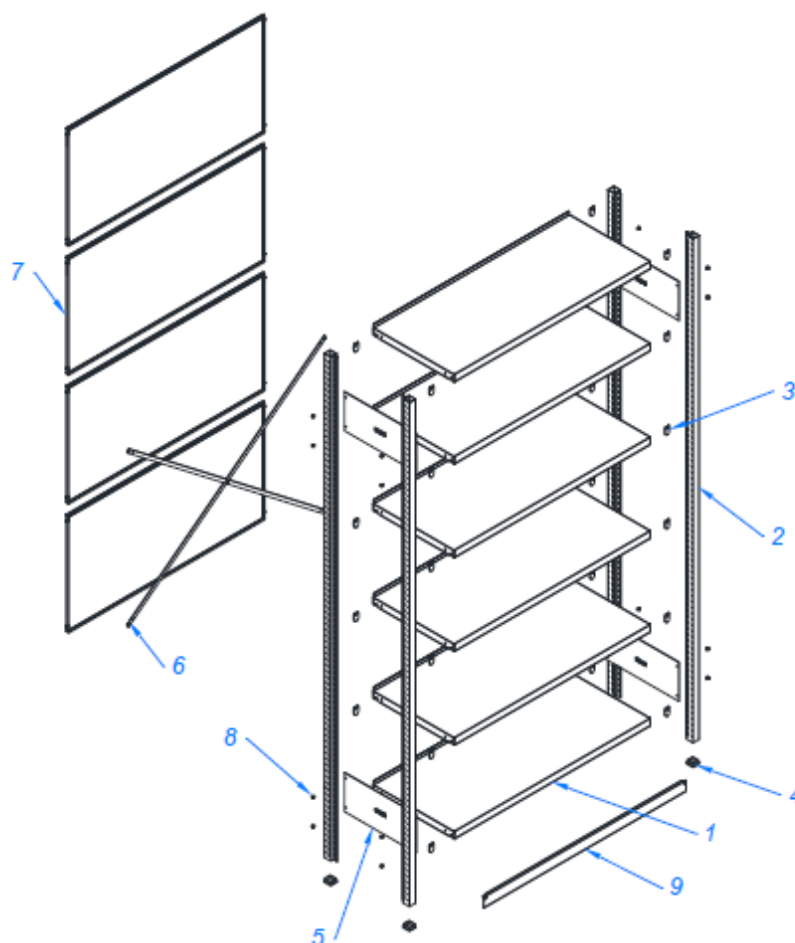
Fondos: 250, 310, 360, 375, 410, 520 y 620

Alturas: desde 2000 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Acabado: EPOXI-POLIESTER

Color: Gris RAL 7035 (Para otras combinaciones especificar color RAL)

Opcional: Cierre de tapa interior en los perfiles.



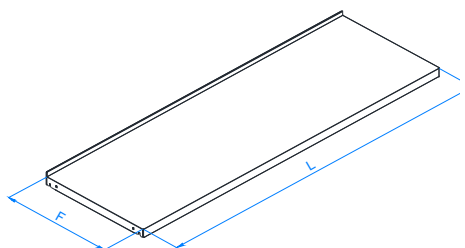
DESCRIPCIÓN

- | | |
|---|-----------------------------|
| 1. Balda CON tope | 5. Travesaño |
| 2. Puntal PTC | 6. Pletina de arriostrado |
| 3. Gancho | 7. Fondo (opcional) |
| 4. Pie de plástico o pie regulable metálico | 8. Tornillo trilobular Ø5x9 |
| | 9. Zócalo (opcional) |

3.4.1 Balda

BALDA CON TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. La medida modular de las baldas puede ser 967, 1167, 1217 y 1317 mm de largo, y 250 (solo en estanterías dobles), 290, 340, 355, 390, 500 y 600 mm de fondo. Por lo tanto, la dimensión de la estantería siempre será múltiplo de dichas medidas.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se acopla en su parte interior un refuerzo longitudinal.

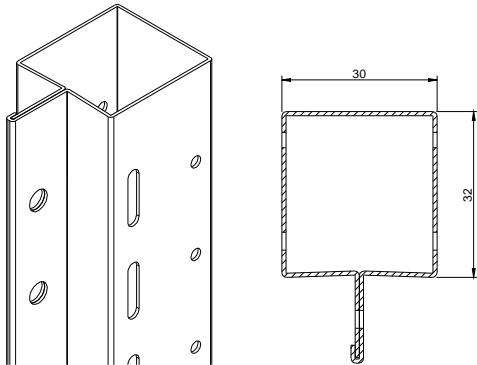
Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS	LARGO (L)					
	1000 (967)		1200 (1167)	1250 (1217)	1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	5	90	6	80	6,5	75
390	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	5	185	6	150	Consultar con fábrica	

3.4.2 Puntal PTC



Puntal PTC

Perfil vertical de sección 30 x 32 mm ranurado cada 25mm. Es el soporte sobre el que se introduce el gancho y se apoya la balda.

Permite montar accesorios de la estantería K100.

H: desde 2000 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Altura H: desde 2000 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Fondo F: 270, 310, 360, 375, 410, 520 y 620

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

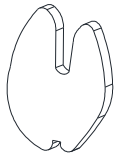
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

3.4.3 Gancho



Gancho

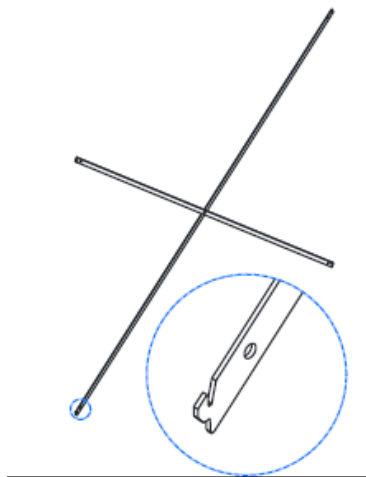
Elemento de unión entre balda y lateral

Material: Acero laminado en caliente decapado

Espesor: 2 mm.

Acabado: electrocincado Negro

3.4.4 Conjunto Arriostrado



Conjunto Arriostrado

Juego de pletinas metálicas de 2mm. con enganche en los dos extremos.

Arriostra la estantería en sentido longitudinal, enganchando la pletina en los alojamientos de las columnas.

En función de la longitud y la altura de cada módulo, varían la longitud y cantidad de pletinas.

Material: Chapa galvanizada, de espesor 2 mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

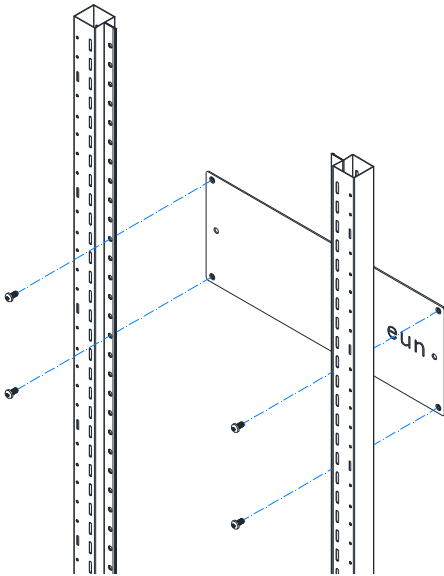
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI-POLIESTER RAL 9005

3.4.5 Travesaño



Travesaño

Chapa metálica de 140mm de ancho con perforaciones en los dos extremos.

Arriestra la estantería en sentido transversal, atando con tornillos trilobulares el travesaño al puntal PTC.

Cada fondo de estantería tiene su travesaño específico.

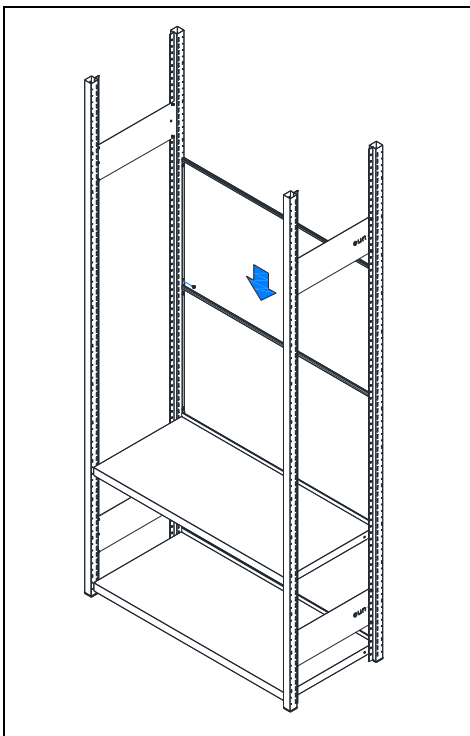
El número de travesaños varía en función de la altura de la estantería. Material:

Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

3.4.6 Fondos (Opcional)



Fondo (OPCIONAL)

Panel metálico trasero modulado en función de la altura de la estantería. Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa. Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

Cuando la estantería lleva fondos, no lleva riostras.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

3.5 ESTANTERIA K-100

Estantería modular metálica compuesta por baldas con tope trasero (regulables cada 25mm en altura), unidas por cuatro ganchos a los laterales. Estructura reforzada por un sistema de arriostrado longitudinal o fondos.

Longitudes: Modulaciones de 1000, 1200, 1250 y 1350

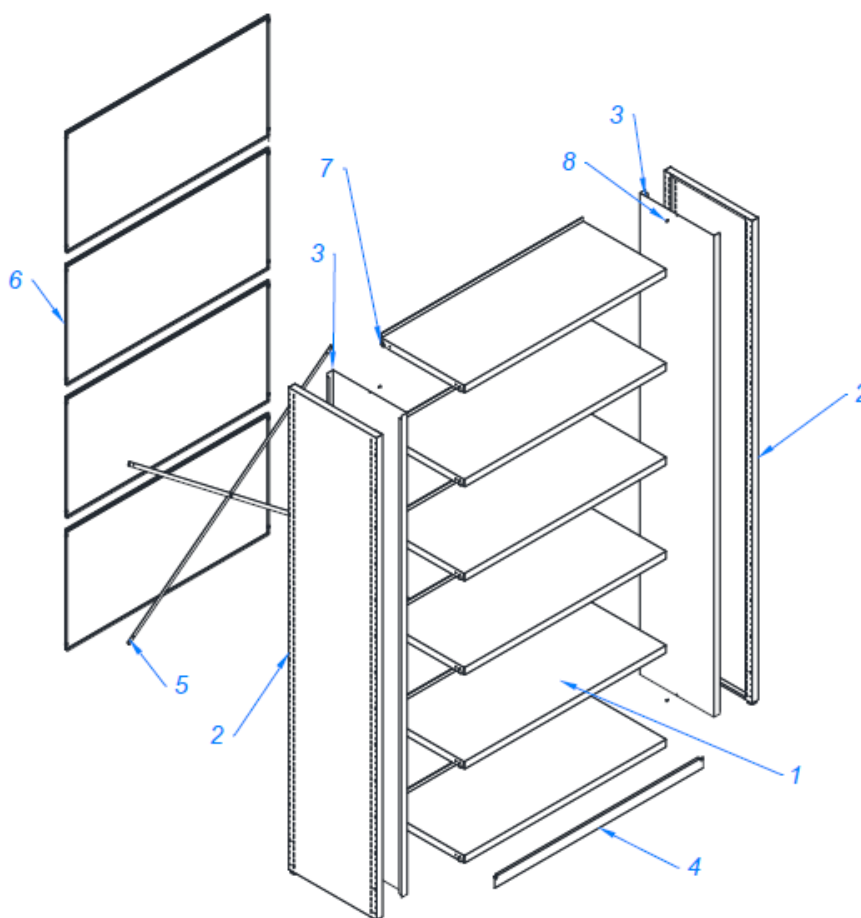
Fondos: 270, 310, 360, 375, 410, 520 y 620

Alturas: desde 2000 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Acabado: EPOXI-POLIESTER

Color: Gris RAL 7035 (Para otras combinaciones especificar color RAL)

Opcional : cierre de tapa interior en los perfiles



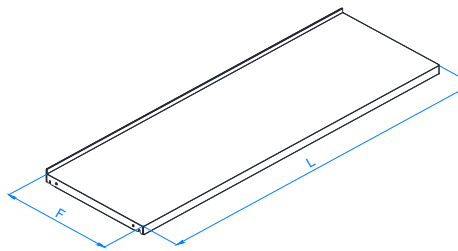
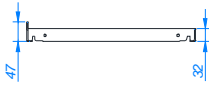
DESCRIPCIÓN

- | | |
|---|---|
| 1. Balda CON tope (baldas intermedias). | 5. Pletinas de arriostrado. |
| 2. Lateral canto RECTO. | 6. Fondo (opcional). |
| 3. Tapa interior de Lateral (opcional). | 7. Gancho. |
| 4. Zócalo (opcional). | 8. Pitón de plástico para fijación tapa interior. |

3.5.1 Balda

BALDA CON TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. La medida modular de las baldas puede ser 967, 1167, 1217 y 1317 mm de largo, y 250, 290, 340, 355, 390, 500 y 600 mm de fondo. Por lo tanto, la dimensión de la estantería siempre será múltiplo de dichas medidas.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se acopla en su parte interior un refuerzo longitudinal.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesores desde 0,7 hasta 1 mm

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS	LARGO (L)					
	1000 (967)		1200 (1167)	1250 (1217)	1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	5	90	6	80	6,5	75
390	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	5	185	6	150	Consultar con fábrica	

3.5.2 Lateral

Lateral con canto Recto

Se trata de paneles metálicos ranurados en ambas caras en el caso de los laterales intermedios y únicamente por el interior en los de los extremos. Sirven para sujetar las baldas mediante ganchos.

Van atornillados a la plataforma móvil. Pueden llevar tapa interior (opcional) acoplada por pitones de nylon. Las ranuras tienen un paso de 25mm.

Altura H: desde 2000 hasta 3000, modulado cada 50mm.

Fondo F: 270, 310, 360, 375, 410, 520 y 620

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

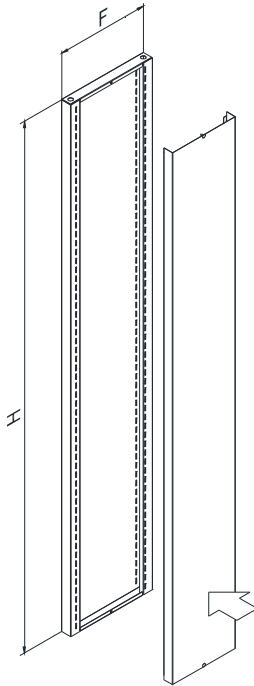
Tapa Interior Lateral (OPCIONAL)

La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon.

Material: Chapa galvanizada, de espesor 0,6 mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER



3.5.3 Gancho

Elemento de unión entre balda y lateral

Material: Acero laminado en caliente decapado

Espesor: 2 mm.

Acabado: electrocincado Negro

3.5.4 Conjunto Arriostrado

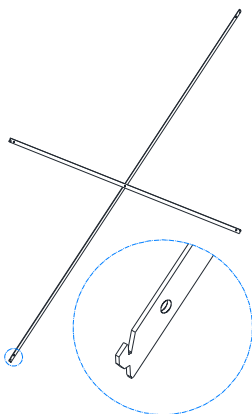
Juego de pletinas metálicas de 2mm. con enganche en los dos extremos.

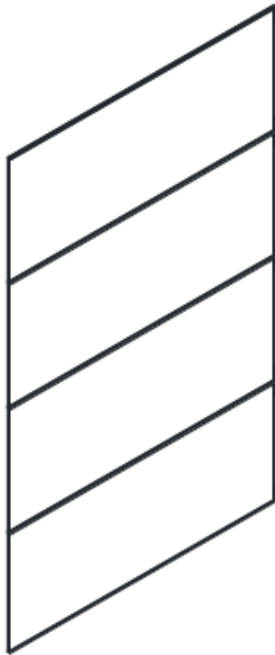
Arriostra la estantería en sentido longitudinal, enganchando la pletina en los alojamientos de las columnas.

En función de la longitud y la altura de cada módulo, varían la longitud y cantidad de pletinas.

Material: Chapa galvanizada, de espesor 2 mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²





3.5.5 Fondo

Fondo (OPCIONAL)

Panel metálico trasero modulado en función de la altura de la estantería. Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.

Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

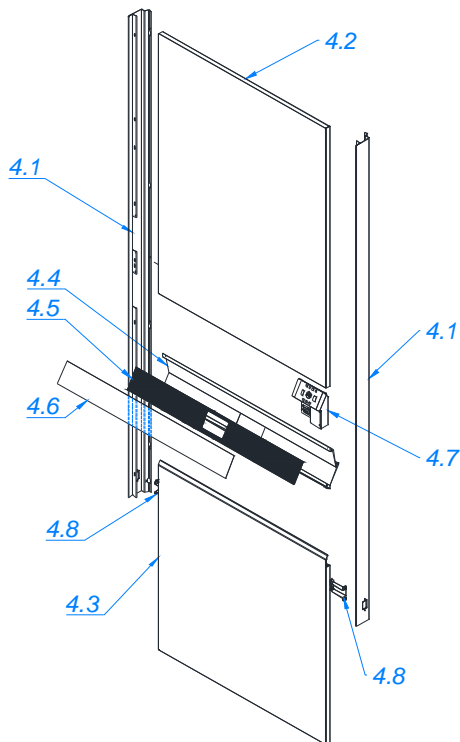
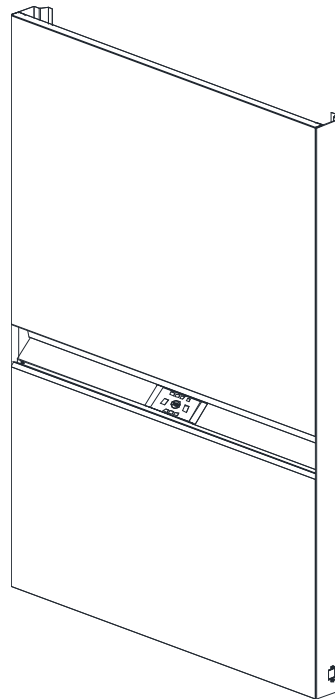
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

3.6 EMBELLECEDORES

Paneles embellecedores que se colocan en la parte frontal del sistema.



3.6.1 TERMINAL VERTICAL.

Material: Chapa laminada en frío de 0,8mm. de espesor. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

3.6.2 PANEL SUPERIOR

Material: Chapa laminada en frío de entre 0,7 y 1mm. de espesor. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

3.6.3 PANEL INFERIOR

Material: Chapa laminada en frío de entre 0,7 y 1mm. de espesor. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

3.6.4. TRAVESAÑO-PORTA CONTROLES ELECTRÓNICA

Material: Chapa laminada en frío de 1,2mm. de espesor. DC01 (EN 10130:2008) Acabado: pintado en EPOXI – POLIÉSTER

3.6.5 FONDO ETIQUETERO

Lámina de polipropileno negro de 0,5mm. de espesor

3.6.6 PROTECTOR ETIQUETERO

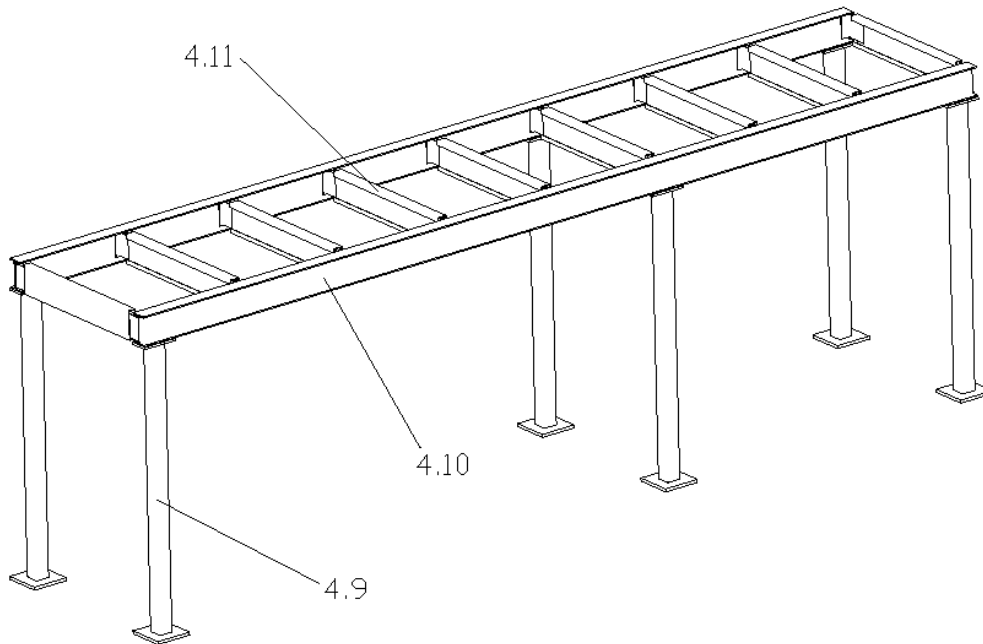
Lámina de P.V.C. texturado mate de 0,5mm. de espesor

3.6.7 CONTROL ELECTRÓNICO

3.6.8 SENSOR DE PARADA

OPCIONES DE ACABADO PANELES:
TABLERO MELAMINADO O CRISTAL

3.7 Plataforma 2ª Planta y Escalera



4.9.- Travesaños / 4.10.- Vigas / 4.11.- Columnas y arriostrado

4.9 Travesaños

Perfiles de sección Sigma conformados en frío a partir de chapa galvanizada en continuo de pequeño espesor y tipo de recubrimiento Z-275

Acero estructural de calidad mínima S250GD con límite elástico 250 Nw/mm²

4.10 Vigas

Material: Perfiles de sección IPE laminados en caliente con acabado pintado a base de granallado en cabina

hasta grado SA 2½ s/norma sueca SIS 05 59 00-67 (ISO 8501-1) y aplicación de imprimación anticorrosiva

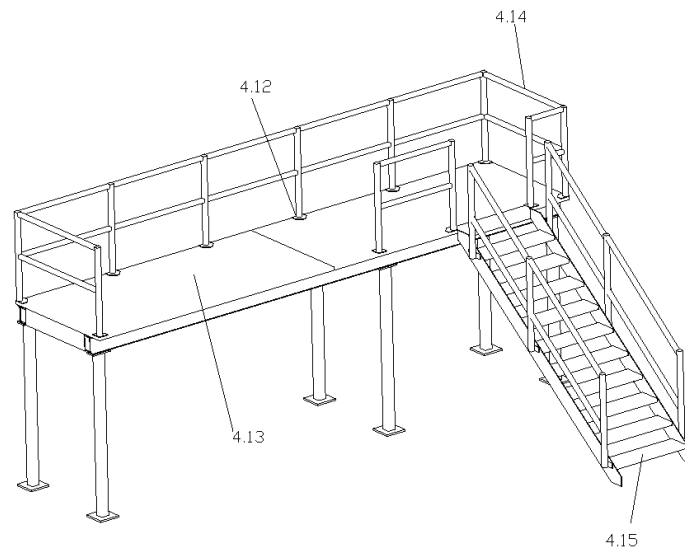
sintética monocomponente aplicada a pistola con secado al aire y espesor mínimo de película seca de 25 micras.

Acero estructural de calidad S 275 JR con límite elástico mínimo 275 Nw/mm²

4.11 Columnas y arriostrados

Perfiles de tubo estructural de sección cuadrada laminados en caliente o perfiles tipo HEA, con acabado pintado a base de granallado en cabina hasta grado SA 2½ s/norma sueca SIS 05 59 00-67 (ISO 8501-1) y aplicación de imprimación anticorrosiva sintética monocomponente aplicada a pistola con secado al aire y espesor mínimo de película seca de 25 micras.

Acero estructural de calidad S 275 JR con límite elástico mínimo 275 Nw/mm²



4.12.- Tornillería / 4.13.- Suelo Entrepanta / 4.14.- Barandillas / 4.15.- Escaleras de Uso Restringido

4.12 Tornillería

Tornillos de alta resistencia acabado zincado de acero de calidad 8.8 con tensión de rotura mínima de 800 N/mm², y límite elástico mínimo 640 N/mm².

4.13 Suelo Entrepanta

2 Opciones:

- Tablero aglomerado P6 de 38mm de espesor machihembrado con marcado CE de 650 kgs/m³ de densidad y 2800 Nw/mmm² de módulo de elasticidad, recomendado para cargas uniformes máximas de 1500 kgs/m² con separación entre apoyos de 610 mm. la resistencia a flexión es 20 Nw/mmm²
- Malla metálica, 25x2 Ø5mm entregado galvanizado

4.14 Barandillas

Formadas por postes de sección 50x50 situados cada 1,5 m. de distancia y unidos por tubos de aluminio anodizado de 40 mm de diámetro. La altura de los pasamanos es 1100 mm, cumpliendo con las normas de seguridad vigentes.

Rodapié: de 150 mm de altura evita la caída de objetos, a la vez de ocultar el canto del tablero. Su acabado es galvanizado

4.15 Escaleras de Uso Restringido

Formadas por peldaños de chapa perforada galvanizada distanciados no más de 200 mm en altura, cumpliendo con la normativa vigente en materia de seguridad y salud. El ángulo de inclinación es de 38°. La anchura mínima es de 800 mm. Para alturas superiores a 3 m. se dispone un bastidor de apoyo formado por dos postes convenientemente arriostrados. Si la altura supera los 3,2 m. se dispondrá de un descansillo intermedio de 1 m. de longitud, también de chapa perforada. Los peldaños son abiertos. Las escaleras van siempre provistas a ambos lados, de barandilla completa, siendo la altura del pasamanos medida desde el peldaño de 900 mm.

Todos los elementos son pintados, salvo los travesaños, los distanciadores o tirantillos que los unen y los rodapiés, que son galvanizados; y los quitamiedos y pasamanos, que son de aluminio anodizado. El color estándar es gris (RAL 7035).

Otros acabados precisan de consulta previa.

CARACTERÍSTICAS PINTURA

- **Descripción:** recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-Poliéster.
 - Código: 3-3322/VT
 - Naturaleza: híbrido
 - Colores:
 - Gris (RAL 7035)
 - Azul (RAL 5014)
 - Blanco (RAL 9010)
 - Negro (RAL 9005)
 - Azul Office (RAL 5023)
 - Gris Mica Metalizado
- **Características del polvo:**
 - Densidad (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc
 - Tiempo de GEL (200°C): 190 / 200 s
 - Materia no volátil (180°C): 99,9%
 - Estabilidad física: Buena
- **Aplicación:**
 - Tensión: 50-70 kV
 - Curado: 15 s a 180°C (temp. pieza)
- **Características de la película aplicada:**
 - Espesor (UNE-48-031-80): Entre 40 y 60 μ
 - Resistencia al sobreestufado: $E < 2,0$
 - Adherencia (UNE 48-032-80): 100 %
 - Embutición ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm
 - Plegado 5 mm (UNE 48-169-92): OK
 - Percusión: directo e inverso (INTA 160266): 70 cm (1 kg)
- **Propiedades de reacción y resistencia al fuego:**
 - Clasificación A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)

4 FUNCIONALIDADES DEL SISTEMA ELECTRÓNICO

El funcionamiento del sistema es muy sencillo:

Asegurarse que en el pasillo que esté abierto no exista ninguna persona u objeto en su interior.

Desbloquear el sistema desde cualquiera de los dos interfaces que hay a ambos lados de dicho pasillo.

Situarse frente al pasillo al que se desee acceder y pulsar el icono de apertura en cualquiera de los dos interfaces de ambos lados del pasillo.

El sistema genera el movimiento simultáneo de aquellos carros que deban desplazarse, así como su sentido, detiene el movimiento y se bloquea una vez abierto el pasillo seleccionado.

El funcionamiento puede ser realizado tanto en la planta inferior como en la superior, ya que la instalación cuenta con un sistema de control en cada planta.



Plataforma multi-idioma. Disponible hasta en 9 idiomas intercambiables.



Pantalla de control TFT de 4,3” y de manejo táctil para instrucciones de uso, mensajes, errores, históricos de movimientos, logs y configuraciones del sistema.



Funcionamiento sencillo e intuitivo, con mensajes e iconos en los interfaces para ser productivo desde el primer momento sin requerir formación específica.



Control de accesos mediante contraseñas (Códigos PIN) y perfiles de permisos por usuarios. Apertura automática de cerraduras electrónicas sobre compartimentos interiores (puertas, cajones, batidores, etc.) a través de la pantalla/huella táctil.



Nueva arquitectura de control con microprocesadores de 32 bits que nos coloca en la vanguardia mundial de este tipo de sistemas.



Sistema de auditoría del sistema. Permite mostrar el histórico de movimientos obteniendo la trazabilidad de los distintos usuarios, así como apertura de pasillos. Se puede filtrar por usuarios, pasillos o incluso fechas.



Reloj y Calendario visibles en la pantalla de control. Permite la programación y activación de diferentes funcionalidades avanzadas:

- Cierre automático del sistema.
- Activación del modo Standby.
- Histórico de alarmas, uso y apertura de pasillos.
- Control temporizado de encendido eficiente de luminarias led.
- Aireación y deshumidificación programada.



Control electrónico de arranques y paradas.

Asegura movimientos del sistema muy suaves y progresivos, incluso con el sistema a plena carga y en paradas de emergencia.

Seguridad del sistema y de los artículos almacenados:

- Arranque y Cierre completo del sistema mediante código PIN.
- Autocierre programable, para que el sistema se cierre automáticamente después de un tiempo preestablecido de inactividad.
- Bloqueo de pasillos y división del sistema para usuarios independientes mediante Códigos PIN.
- Lectores de huella digital*
- Dispositivos biométricos (reconocimiento facial)



Seguridad física del usuario, único sistema en el mercado con 6 medidas de protección:

Bloqueo automático después de cada movimiento.

Pulsador STOP en todos los interfaces.

Sistema electrónico de **control de sobrepasar**. Un microprocesador de 32 bits testea constantemente el esfuerzo realizado por el motor, detectando cualquier sobreesfuerzo anómalo y deteniendo de inmediato el sistema.

Fotocélulas de seguridad que barren los pasillos al cerrarse y detienen el sistema ante cualquier obstáculo o persona. (siendo opcional el colocarlas a ambos lados del pasillo).

Bloqueo del sistema tras cualquier alarma, siendo necesario desactivar la alarma para desbloquear nuevamente el sistema.

Sirena de advertencia de desbloqueo del sistema*.

Advierte al usuario que el sistema ha sido desbloqueado y puede empezar a moverse en cualquier momento.

Eficiencia energética. Modo Standby de ahorro de energía que apaga el sistema automáticamente durante periodos de inactividad.

Sistema ergonómicamente adaptado. Interfaces de control situados a una altura que permite su uso por parte de personas con minusvalías en movilidad.

Ventilación interna programada, mediante la apertura de todos los pasillos simultáneamente (modo nocturno).

Sistema de calibración de los pasillos desde el propio interface, permitiendo almacenar artículos que sobresalgan de las estanterías.

Sistema (firmware) actualizable para cargar nuevas versiones a través de tarjeta SD u online desde Internet.





Puertos Ethernet para poder conectar en red varios sistemas y gestionarlos simultáneamente desde PDA's inalámbricas.

***Conexión a sirena Anti-incendios o central de alarmas** del edificio, que se activa ante usos no autorizados del sistema.

***Iluminación LED integrada** en los carros, con temporizador y activación únicamente en el pasillo que se encuentra abierto.

***Termo higrómetro** que permite medir puntualmente la temperatura y la humedad.

*Pantallas de **control a ambos** lados del sistema, permitiendo un doble acceso para instalaciones en isla.

***Software de Gestion EUN Soft©**, que permite la óptima gestión de los artículos almacenados.

* **Funciones opcionales**

5 CERTIFICADOS Y NORMATIVAS

5.1 NORMATIVA EMPRESA

5.1.1 ISO 14006



ISO 14006- Sistema de gestión eco diseño certificado por LRQA

El **ecodiseño** es una nueva metodología para el diseño de productos industriales en la cual el medio ambiente es tenido en cuenta a la hora de tomar decisiones durante el proceso de desarrollo de productos como un factor adicional a los que tradicionalmente se han valorado costes, calidad, estética, ergonomía...). El objetivo es reducir el impacto ambiental del producto a lo largo de todo su Ciclo de Vida, esto es, todas las etapas de la vida de un producto, desde la obtención de materias primas y componentes hasta su eliminación una vez es desechado. De esta manera se consigue que los impactos ambientales se traten en el punto más conveniente del proceso de diseño, consiguiendo reducir materiales, operaciones y recursos. Además, debido a esta nueva metodología, los productos ecodiseñados tienen un factor innovador importante con respecto al resto, por su mejor comportamiento ambiental. Todo ello hace del ecodiseño una herramienta inmejorable en busca de un desarrollo sostenible en el proceso de diseño y desarrollo de productos.

Gestión ambiental óptima al final de vida útil de la instalación.



Acciones de mejora en el desempeño ambiental del producto. (Parámetros ambientales significativos).	Objetivos y metas ambientales.
<p>Reciclabilidad. Apostamos por alto de reciclabilidad del producto y sus diferentes componentes.</p>	Acero reciclable 100 % a final de su vida útil.
<p>Valorización componentes. Buscamos vías de valorización de los diferentes residuos que se puedan generar al final de la vida útil del producto.</p>	100% componentes destino valorización frente destino a vertedero.
<p>Identificación y marcaje de piezas. Para su reciclaje.</p>	Componentes plásticos. Marcaje de las piezas para su reciclaje. Información en base a las directrices de la norma ISO 11469.

Todos y cada uno de los residuos generados se gestionarán conforme a la legislación ambiental en la materia. Entre otras:

- ☒ Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- ☒ Catálogo Europeo de Residuos LER, aprobado por la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo, modificada por las Decisiones de la Comisión, Decisión 2001-118, de 16 de enero, Decisión 2001-119, de 22 de enero, y por la Decisión del Consejo Decisión 573-2001, de 23 de julio.
- ☒ Real Decreto 110 / 2015, de 20 de Febrero sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos..

Teniendo en cuenta la Lista Europea de residuos todos y cada uno de los residuos generados al final de vida útil de nuestra instalación están catalogados como residuos no peligrosos. Por tanto la gestión se realizará con gestores autorizados de residuos no peligrosos de su Comunidad Autónoma ó región.

En tal caso debe realizar la solicitud de admisión de los residuos y una vez obtenida la aceptación por parte de su gestor (documento de aceptación) puede realizar la gestión correspondiente.

La clasificación de residuos generados se clasifica:

- Residuos de componentes del acero.
- Residuos plásticos (para una mejor gestión en todos los casos se incluye la identificación conforme normativa internacional ISO 11469).
- Residuos eléctricos y electrónicos.

En caso de dudas, puede consultar a nuestro Departamento de Gestión ambiental.

5.1.2 ISO 9001 e ISO 14001



La **ISO 9001** es una norma internacional que se aplica a los sistemas de gestión de calidad (SGC) y que se centra en todos los elementos de administración de calidad con los que una empresa debe contar para tener un sistema efectivo que le permita administrar y mejorar la calidad de sus productos o servicios.

Esta acreditación demuestra que la organización está reconocida por más de 640.000 empresas en todo el mundo.

La Norma **ISO 14001 (UNE EN ISO 14001 en España)** nace como respuesta a la preocupación mundial por el medio ambiente y la proliferación de normativas ambientales regionales. Es en este contexto, surge la necesidad un indicador universal para evaluar los esfuerzos de una organización por alcanzar una protección ambiental confiable y adecuada.

Se debe tener presente que las normas estipuladas por **ISO 14001** no fijan metas ambientales para la prevención de la contaminación, ni tampoco se involucran en el desempeño ambiental a nivel mundial, sino que, establecen herramientas y sistemas enfocados a los procesos de producción al interior de una empresa u organización, y de los efectos o externalidades que de estos deriven al medio ambiente.

Estos estándares, de la serie **ISO 14000**, han dado un nuevo enfoque a la forma en que, gobiernos e industria puedan acometer de forma eficiente los asuntos ambientales.

5.1.3 MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA)

	<p>El propósito es orientar a las organizaciones en la mejora de su gestión independientemente de su sector, tamaño y nivel de avance. Permite identificar puntos fuertes y áreas de mejora en 6 ámbitos que impactan en la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones, estableciendo un sistema de gestión apropiado para:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Generar una visión de largo plazo que se haga realidad mediante una estrategia claramente definida. • Orientar la organización hacia los clientes realizando una aportación diferencial de valor. • Favorecer en las personas un sentimiento de pertenencia a un proyecto compartido. • Potenciar el compromiso con la sociedad y su desarrollo sostenible. • Aplicar la innovación en todos los ámbitos de la organización. • Alcanzar resultados satisfactorios para los diferentes grupos de interés de manera sostenida y equilibrada.
--	--

5.2 NORMATIVA DE PRODUCTO

5.2.1 EUNTRONIC 2P

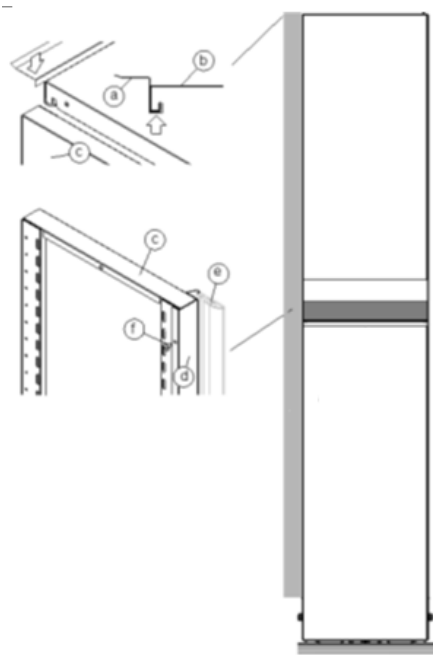
Directiva 2006/42/CE	El marcado CE es un marcaje de conformidad requerido a lo largo de la Comunidad Económica Europea. El marcado CE garantiza un acuerdo con las recomendaciones esenciales de seguridad y salud establecidas en la Normativa Europea. Para poder llevar el marcado CE en los productos se deben de emitir pruebas de que éstos cumplen las normas relevantes.
Directiva 2006/95/CE de Baja tensión	Seguridad aparatos eléctricos baja tensión
Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE	
IEC 60204-1	Seguridad de las máquinas. Equipamiento eléctrico de las máquinas
UNE-EN 89401-3:2008	Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 3: Armarios y archivadores.
UNE-EN 15095:2008+A1:2009	Máquinas móviles motorizadas para el trasiego y el almacenamiento en estanterías, carruseles y ascensores para el almacenamiento. Requisitos de seguridad.
EN ISO 12100:2012	Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño. Evaluación del riesgo y reducción del riesgo. (ISO 12100:2010)
EN 349:1993+A1:2008	Seguridad de las máquinas. Distancias mínimas para evitar el aplastamiento de partes del cuerpo humano.
EN 547-1:1996+A1:2008	Seguridad de las máquinas. Medidas del cuerpo humano. Parte 1: Principios para la determinación de las dimensiones requeridas para el paso de todo el cuerpo en las máquinas.
EN 614-1:2006+A1:2009	Seguridad de las máquinas. Principios de diseño ergonómico. Parte 1: Terminología y principios generales
EN 894-2:1997+A1:2008	Seguridad de las máquinas. Requisitos ergonómicos para el diseño de dispositivos de información y órganos de accionamiento. Parte 2: Dispositivos de información.
EN 894-3:2000+A1:2008	Seguridad de las máquinas. Requisitos ergonómicos para el diseño de dispositivos de información y mandos. Parte 3: Mandos.
EN 1037:1995+A1:2008	Seguridad de las máquinas. Prevención de una puesta en marcha intempestiva.

5.2.2 ENTREPLANTA

UNE 36-130-96 - EN 10142	Chapa galvanizada en continuo para travesaños. Calidades de los recubrimientos.
DB-SE-A	Documento Básico del Código Técnico de la Edificación (CTE)- Seguridad estructural - Acero Instrucción de estructuras de acero EAE, aprobada por Real Decreto 751/2011
Eurocódigo 3	Proyecto de estructuras de acero, por trasposición a las normas españolas (R.D.314/2006)
EN 1090-1	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales. (Clase de ejecución definida en proyecto EXC1)
EN 1090-2	Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 2: Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de acero.(Clase de ejecución definida en proyecto EXC1)
DB-SE-AE	Documento Básico del Código Técnico de la Edificación (CTE)- Seguridad estructural - Acciones en la edificación
UNE - EN 13986	Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado
DB-SI	Documento Básico del Código Técnico de la Edificación (CTE)- Seguridad en caso de incendio.
R.D. 2667 / 2004	Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales.
R.D. 486 / 1997	Real Decreto sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo
DB-SU	Documento Básico del Código Técnico de la Edificación (CTE). Seguridad de utilización.

6 ACCESORIOS

6.1 JUNTAS ANTIPOLVO



Los huecos existentes entre las plataformas móviles al cerrar la instalación pueden ser tapados con juntas verticales de goma negra y juntas techo metálicas horizontales.

- a: Junta techo metálica
- b: Balda techo
- c: Lateral externo
- d: perfil metálico de junta vertical
- e: junta vertical de goma negra
- f: tornillo rosca-chapa

6.2 CONTROL DE ACCESO HUELLA TÁCTIL



Sistema de seguridad de control de accesos, perfiles de permisos por usuarios e histórico de movimientos mediante dispositivo lector de huella digital. Permite identificar a cada usuario mediante la huella de su dedo y en función de su perfil de permisos otorgar o negar el acceso a determinados pasillos.

Está equipado con un módulo de lectura de huella dactilar basado en la tecnología de biometría, lector robusto que asegura su larga vida, óptica de excelente dureza (7 Moh), equivalente al cuarzo, 500 (DPI) de resolución.

Es un sistema de altas prestaciones, mucha precisión y larga durabilidad, ya que ha sido diseñado utilizando la tecnología más optimizada de reconocimiento de huella dactilar

Principales características

- Rápida y perfecta autenticación gracias a su excelente algoritmo.
- Excelente diseño y tamaño reducido.

6.3 ILUMINACION LED INTEGRADA EN LOS CARROS

Iluminación LED integrada en los carros, con temporizador de apagado automático configurable y activación únicamente de la línea de luminarias en el pasillo que se encuentra abierto en cada instante.

- Luminaria unitaria

Las luminarias se pueden colocar tanto en el piso inferior como superior del sistema o en ambos pisos.

Regleta tipo T5 de reducido tamaño de aluminio y policarbonato, IP25, difusor opal, 1.300 Lm y 30.000 horas de vida estimada.

Incluye todo lo necesario para conectar directamente a la corriente eléctrica. Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales.



6.4 BALDA CON TOPE



Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

6.5 BALDA SIN TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas SIN tope con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.



Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

6.6 BALDA PERFORADA

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.



Balda con tope trasero integrado, no postizo, perforada cada 50mm; dispone de dos líneas de perforaciones: en la parte delantera y posterior para poder acoplar separadores fijos. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Disponible también sin tope.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

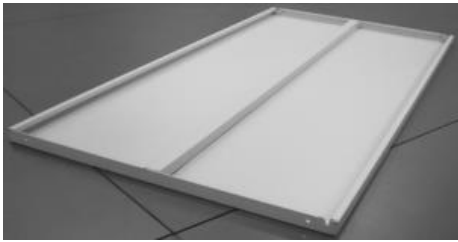
CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

6.7 BALDA CON REFUERZO

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se puede acoplar en su parte interior un refuerzo longitudinal.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.



Disponible también sin tope.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	215	4	200	5	195	6	165	6,5	150
340 / 355	4	210	4	195	5	190	6	160	6,5	145
390/400/450	4	205	4	190	5	185	6	155	6,5	140

6.8 BALDA REVISTERO

Se trata de un panel metálico que se coloca de forma inclinada para presentación de documentos. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope delantero integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación.



Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Longitudes (mm): 767,867,967,1167,1217,1317

Fondos (mm): 355,390,400

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

6.9 VENTANA EXPOSITOR MODULAR

Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda. Rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Bandeja para exponer el contenido del hueco entre baldas al que pertenece. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22



ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Paso entre baldas : 325mm

Longitudes (mm): 967mm

Fondos (mm): 355

6.10 RÓTULO SUPERIOR



Pieza metálica longitudinal montada sobre la balda techo. Es el soporte para el etiquetero de PVC de 50mm de alto.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI -POLIESTER

ETIQUETERO PARA RÓTULO

Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal del rótulo superior.

Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL: PVC

COLOR: Blanco y transparente

ALTURA: 50 mm

MEDIDAS DEL RÓTULO SUPERIOR	LARGO (L)			
ALTO (H)				
50	800 (765)	900 (865)	1000 (965)	1200 (1165)

6.11 ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA



Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal de la balda.

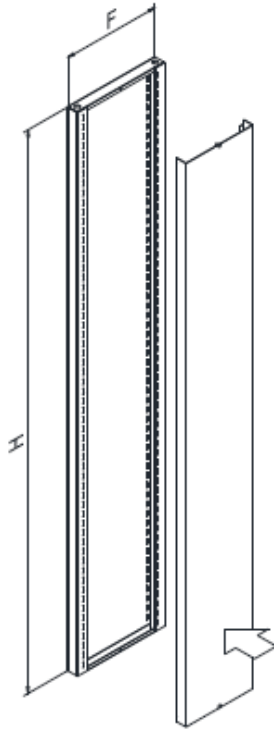
Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL: PVC

COLOR: Blanco y transparente

ALTURA: 30 mm

6.12 TAPA INTERIOR



La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon, para evitar que queden huecos entre la balda y el lateral de tal manera que no se caigan los elementos almacenados.

Material: Chapa galvanizada, de espesor de 0,6mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

Acabado: Pintado en EPOXI - POLIESTER

6.13 LATERALES PERFORADOS

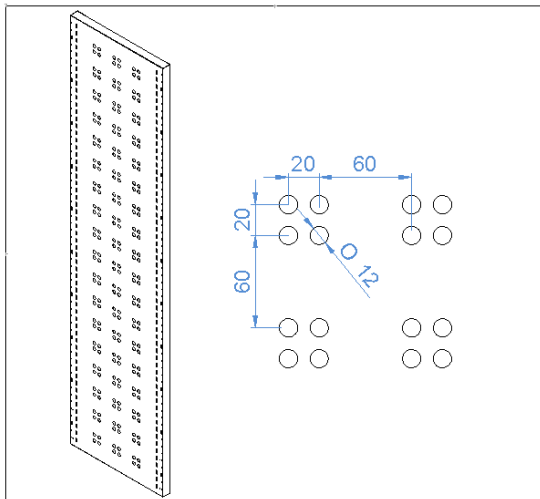
Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

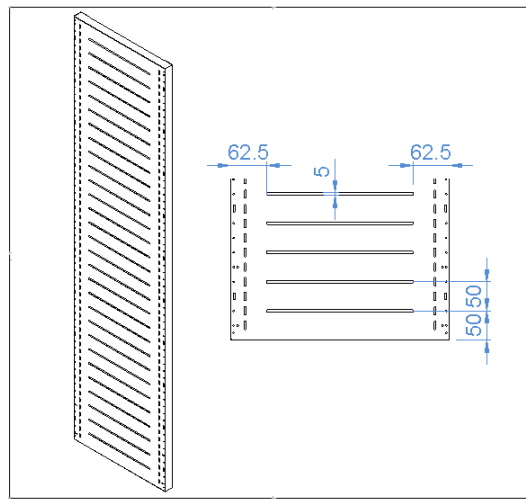
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

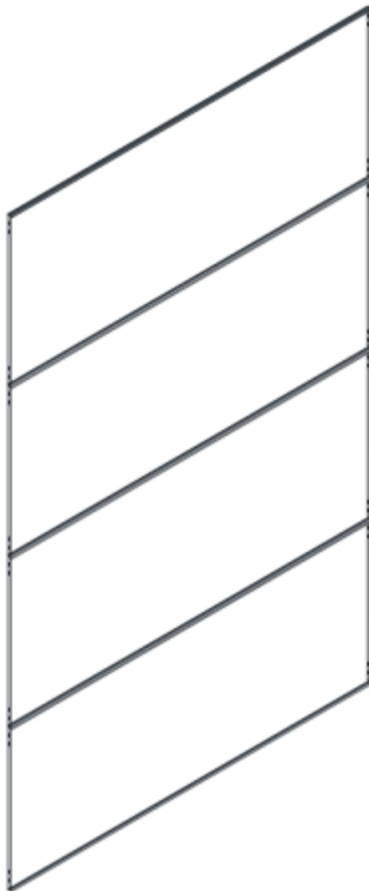
PERFORADO 1



PERFORADO 2



6.14 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS



Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.

Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.

Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

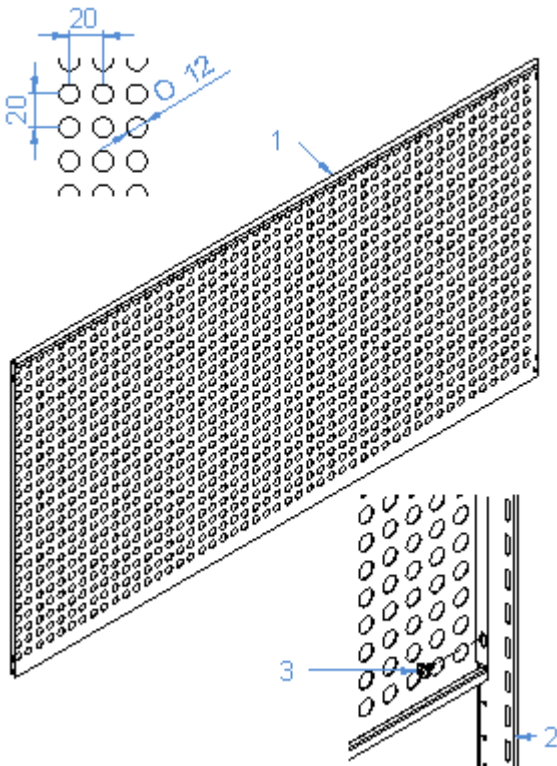
6.15 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS

Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.
Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.
Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.
Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería.
Cubre toda la parte posterior de la estantería.
Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

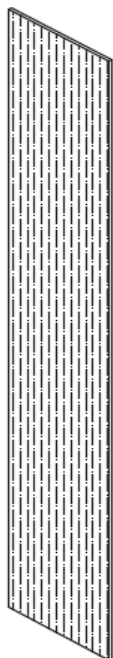
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



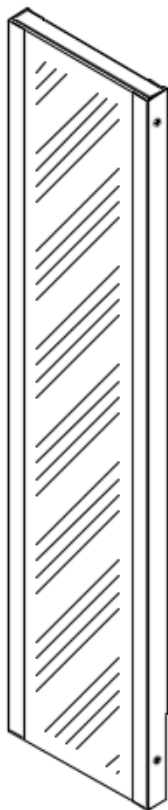
6.16 EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO



Embellecedor de melamina de 10mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

ACABADOS: BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL

6.17 EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO



Embellecedor de cristal laminado MATE de 3+3mm. de espesor sujeto al lateral de la estantería mediante 2 soportes metálicos atornillados en su frente.

6.18 PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS



Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas por varios paneles metálicos atornillados en función de la longitud del armario. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

6.19 PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL



Puertas correderas de cristal enmarcado. Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas marco metálico + cristal laminado de 3+3mm. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)
- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28
ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

6.20 SOPORTE DE CONSULTA

Apoyo extraíble para realizar cualquier tipo de consulta a la altura deseada.

Panel metálico guiado por guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.



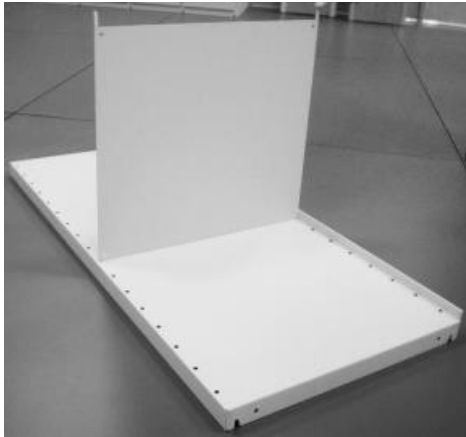
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Largo NOMINAL [mm]	Fondo NOMINAL [mm]
800	290/300 355 390/400
900	
1000	
1200	
1250	
1350	

6.21 SEPARADOR FIJO



Chapa metálica recta con 2 pestañas en la parte superior e inferior que se insertan en las perforaciones de las baldas para poder formar casilleros o divisiones.

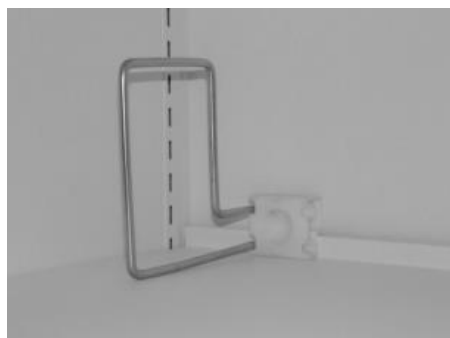
La altura y fondo son función del paso entre baldas y del fondo de estas mismas.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

6.22 SEPARADOR DE VARILLA

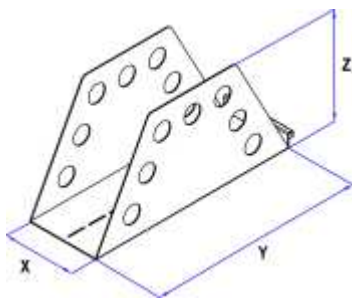


Separador desplazable con varilla cromada y soporte de polipropileno blanco, para acoplar en el tope trasero de la balda.

Medidas: 140 mm H x 260 mm P.

6.23 SEPARADOR EN “U”

Separador metálico desplazable en forma de U.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Largo (X) REAL [mm]	Fondo (Y) [mm]		Altura (Z) REAL [mm]
	NOMINAL	REAL	
100	250	250	150
	300	300	
	350		

6.24 BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES



Bastidor metálico, con cierre-tirador, guiado por un par de guías extraíbles caldeadas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Cada bastidor lleva dos separadores transversales.

Utilizado para colgar carpetas (visor superior) en sentido longitudinal apoyadas en la pestaña del travesaño del bastidor y la pestaña del separador.

Fondo: 355mm

Ancho (nominal):

800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350mm



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

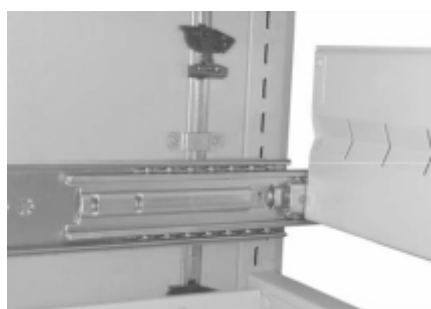
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER

Posibilidad de frontal cerrado



SISTEMA ANTIVUELCO

Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.



CERRADURA DE BLOQUEO

Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

6.25 CAJONES EXTRAÍBLES

Cajón metálico, con el interior ranurado con un paso de 40mm, guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna. Frente con tirador incorporado.

Almacenamiento de objetos diversos de pequeño tamaño en distintos compartimentos de forma ordenada y accesible gracias a su posibilidad de división longitudinal y transversal mediante omegas ranuradas y chapas divisorias.



Alturas del cajón: 100, 150 y 200mm (frente de 200mm, cuerpo de 150mm)

Longitud del cajón: 800, 900, 1000, 1200, 1250, 1350 mm

Fondo del cajón: 250, 290, 355, 390, 500, 600mm

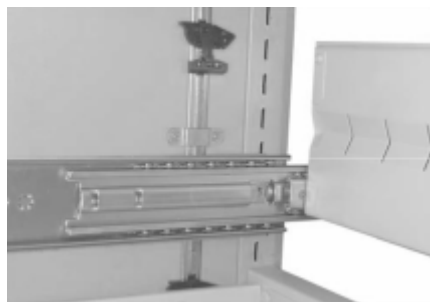
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



SISTEMA ANTIVUELCO

Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.

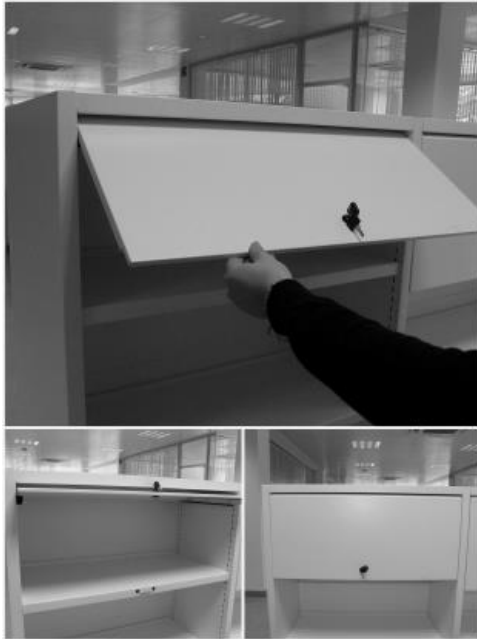


CERRADURA DE BLOQUEO

Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

6.26 PUERTA CONTENEDOR



Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda.

Con cerradura.

Debe de ir entre dos baldas.

Ancho nominal: 800, 900, 100, 1200, 1250, 1350mm.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

6.27 NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR

Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.



Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Se acopla en el tope trasero de la balda.

Medidas: 400 mm H x 355 mm P
(Otras medidas: consultar con fábrica)

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

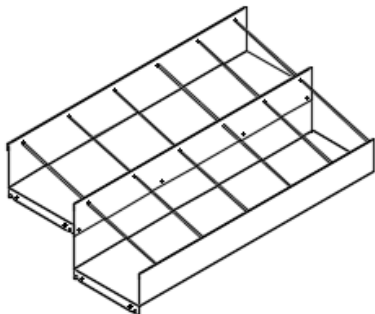
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

6.28 BANDEJA ESCALONADA PARA CD,s

Bandeja metálica escalonada con doble hilera de almacenamiento, frentes de metacrilato de 100mm. de alto y dividido internamente por 5 separadores de varilla de inoxidable, formando 12 huecos totales.

Las baldas se acoplan a la columna mediante ganchos.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Metacrilato: 5mm. de espesor.

Varilla: acero inoxidable : 5mm.Ø

MEDIDAS DE LA BANDEJA ESCALONADA	LARGO (L)			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (767)	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	110	110	132	154
355	140	140	168	196

6.29 BANDEJA MEDIATECA



Bandeja metálica desplazable en sentido transversal (su recorrido no sobresale de la estantería), guiada por dos soportes acoplados a la columna.

Dividido internamente por 2 separadores desplazables guiados dentro de la bandeja. Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido longitudinal con posibilidad de división interna con separadores desplazables de forma accesible.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
 - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
 - Alargamiento % Amin: 22
- ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

MEDIDAS DE LA BANDEJA MEDIATECA	LARGO (L)			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (768)	900 (868)	1000 (968)S	1200 (1168)
300	70	80	90	110
355	70	80	90	110

6.30 CAJÓN EXPOSITOR de CD,s



Cajón expositor metálico con tirador de goma dividido internamente por separadores ranurados y chapas divisorias. Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.

Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido transversal. División interna en sentido longitudinal y transversal.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

MEDIDAS DEL CAJÓN EXPOSITOR	LARGO (L)		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	125	150	175

6.31 CAJÓN ALMACÉN de CD,s



Cajón metálico con tirador dividido internamente por 5 varillas formando 6 huecos.

Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER
Varilla acero inoxidable ø 5 mm.

Medida : 150 H (mm.)

MEDIDAS DEL CAJÓN ALMACÉN	LARGO (L)		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	130	156	182
355	155	186	217
400	180	216	252

6.32 RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS



Se colocan en la parte frontal de la balda para retener los objetos almacenados en su interior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



6.33 SOPORTE PARA PERIÓDICOS

Soporte para periódicos, compuesto por un armazón con 5 varillas, con enganches para fijarlo a la estantería.



Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER
Varilla ø 10 mm.

MEDIDAS DEL SOPORTE PARA PERIÓDICOS	LARGO (L)			
FONDO (F)				
300	800 (768)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
350				

6.34 CARRO DE TRANSPORTE MIXTO



Carro portallibros doble mixto de 900mm de largo x 1020mm de alto x 600mm de fondo.

Con 3 baldas dobles inclinadas, metálicas color Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

Laterales de tablero melaminado de 19mm, canteado en PVC, acabado Blanco W980.

Con 4 ruedas.

Tirador ergonómico de aluminio.

6.35 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO



Carro portalibros sencillo de 635mm de largo (580+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



6.36 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO



Carro portalibros sencillo de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

6.37 CARRO DE TRANSPORTE DOBLE



Carro portalibros doble de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 640mm de fondo a dos caras (320+320).

Laterales con tapa interior.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

6.38 BARRAS COLGADORAS PARA ROPA



Conjunto de barra colgadora para colgar perchas, regulable en profundidad, compuesta por 2 soportes laterales + barra colgadora.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Barra colgadora: Tubo redondo galvanizado

6.39 MEDIDOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD (TERMOHIGRÓMETRO)



Modelo: BK-TH815A :
Color blanco
Material de plástico
Con pantalla de 1,5 "LCD, incrustado
instalación estilo.
Rango de medición de temperatura: -20 /
70°C
Temperatura de precisión: + / - 1°C
Resolución de pantalla: + / - 0,1 °C
Rango de medición de la humedad: 10% / 99
% RH
Humedad de precisión: + / - 5 % RH
Resolución de la pantalla: 1 % RH
Funciona con 2 x LR44 células (incluidas)



7 ACCESORIOS DEL PROGRAMA DIRIGIDOS A MUSEOS

7.1 SISTEMA DE FONDOS PERFORADOS PARA PINACOTECA SOBRE PLATAFORMA MOVIL

Sistema compuesto por un panel metálico perforado preparado para poder colgar cuadros.



Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,6 y 1 mm.

DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: $\lt; 280 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

7.2 SISTEMA DE MALLAS PARA PINACOTECA SOBRE PLATAFORMA MOVIL



Sistema compuesto por postes y malla de acero electrozincado así como los complementos necesarios para fijar el conjunto a la estructura del sistema de archivo (ya sea fijo o móvil)

Malla de 95x45x5mm de varilla.



7.3 SISTEMA DE MALLAS PARA PINACOTECA QUE SE DESPLAZA POR LOS RAILES Y SOBRE LA PLATAFORMA AUTOPORTANTE

Sistema de almacenamiento vertical compuesto por mamparas que deslizan por unos carriles superiores suspendidos de una estructura auto portante.

Las obras de arte se colocan en las rejillas situadas a ambos lados de las mamparas, mediante ganchos de sujeción.



7.4 GANCHOS PARA CUADROS



Ganchos de diferentes medidas para colgar cuadros en mallas o fondo perforado
Modelo grande: 110 mm L x 80 mm H
Modelo pequeño: 50 mm L x 77 mm H



Acabado: electrocincado

7.5 BASTIDOR EXTRAÍBLE MULTIUSOS

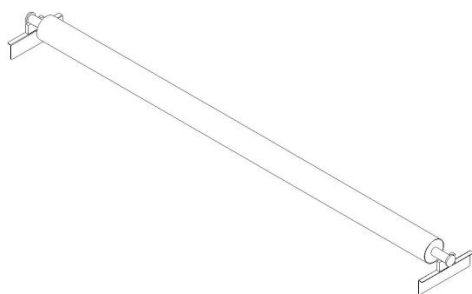
Bastidor con guías extraíbles multiusos.



7.6 RULOS FIJOS Y EXTRAÍBLES PARA TAPICES



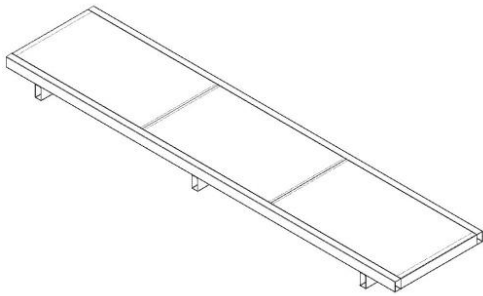
Rulos fijos o extraíbles para almacenaje de tapices enrollados.



7.7 CAMAS PARA ALFOMBRAS



Camas fijas para almacenar alfombras de gran formato enrolladas.
Así mismo cuentan con topes en las bases para facilitar su transporte mediante carretilla elevadora.



7.8 DIVISORES VERTICALES



Divisores verticales fabricados en panel metálico o tubo metálico, para almacenar objetos voluminosos.



8 GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE y SOFTWARE)

8.1 Lector Códigos de Barras

La pantalla WVGA multitáctil brillante de 4" le ofrece una interfaz de usuario más gráfica, con aplicaciones centradas en la pantalla

Soporta varias caídas sobre hormigón desde 1,5 m (5 pies) de altura en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento y tiene certificación de estanqueidad IP64 contra lluvia y polvo

Cuenta con la mejor tolerancia al movimiento de su clase y admite lectura de códigos de barra 1D y 2D en todas las direcciones



8.2 Punto de Acceso Inalámbrico

Dispositivos necesarios para generar la red inalámbrica necesaria para conectar dispositivos inalámbricos como lectores de códigos de barra y rfid.

Ideal para redes pequeñas y medianas, la serie Cisco Aironet 1850 ofrece un rendimiento líder en la industria para los mercados de empresas y proveedores de servicios a través de MIMO 4x4 de clase empresarial, cuatro puntos de acceso de flujo espacial que soportan la nueva onda IEEE 802.11ac Wave 2 especificación. La serie Aironet 1850 amplía el soporte a una nueva generación de clientes Wi-Fi, como teléfonos inteligentes, tablets y portátiles de alto rendimiento que han integrado el soporte 802.11ac Wave 1 o Wave 2.



8.3 Impresora de Etiquetas

Impresora de Etiquetas de identificación necesarias para imprimir el etiquetado de identificación adecuado para cada solución. Todas las etiquetas impresas adquieren una calidad y permanencia en el tiempo.

Las impresoras de sobremesa GK™ Series y GT800 de Zebra combinan impresión confiable con velocidades de impresión rápidas y capacidad de administración de red. Con su diseño fácil de usar, las avanzadas impresoras de escritorio de Zebra le permiten mejorar la eficiencia operativa.



8.4 Etiquetas Térmicas

Etiquetas de Identificación. Térmicas un ribbon (cinta, tinta,..) de transferencia térmica de carbón que pasa entre el cabezal y la etiqueta. El calor provocado por el cabezal hace que la tinta del ribbon se libere y se fije a la etiqueta. Las Etiquetas de Transferencia Térmica son las más efectivas a la hora de producir etiquetas resistentes y de larga duración.

Ribbon de resina, compuesto por un alto porcentaje de resinas y base de poliéster, destaca por su resistencia a agentes abrasivos como el alcohol o gasolina y su alta calidad de impresión en superficies especiales como soportes de plástico, sintéticos y determinados tipos de papel con alto brillo.



8.5 Software de Trazabilidad del Contenido en Estanterías

Capacidad de Integración.

Principal característica de EUNSoft bajo todos sus productos es el integrar y completar cualquier base de datos o aplicativo existente en la parte del cliente a fin de mejorar la eficiencia. En ningún caso se pretende sustituir la gestión existente, al contrario, tras un análisis completo de las gestiones existentes con los agentes pertinentes, se suman a la solución EUNSoft, maximizando el potencial de cada uno, y dando como resultado la mejora de los aspectos más críticos de la gestión actual, adecuándose a las nuevas necesidades.

La versión de Software en cuestión tiene características y entidades suficientes como para ser el maestro principal dentro de una integración como para ser un mero gestor de ubicaciones o gestor de trazabilidad dentro de cualquier archivo o almacén, notificando cualquier cambio de situación a la aplicación principal.

Orientado a la gestión centralizada de archivos, es capaz de gestionar cualquier proceso interno que el administrador quisiera trazar. Dispone de diferentes monitores de estados de situación para poder tener una visión clara y concisa de la disponibilidad de los ítems gestionados dentro de todos sus posibles procesos y situaciones. Todas estas características son parametrizables desde el panel correspondiente, y no tienen ningún límite a la hora de parametrizarlos. Al administrador se le da la potestad de actualizar los procesos no solo los cambios de situación sino la modificación y creación de los nuevos puntos de gestión. Solo precisa tener configurados los permisos de los perfiles para poder actuar sobre cualquier botón o pantalla de la aplicación.

Contiene un gran número de campos de diferentes tipos (texto, numérico, fecha, ...) para poder guardar diferentes datos dependiendo de la procedencia de los ítems gestionados. Esto supone poder tener diferentes campos configurables por cada tipo de entidad correspondiente. Para cada entidad que precise campos específicos, estos se agrupan bajo el mismo tipo, decidiendo por parte del administrador cuales son los campos necesarios para cada tipo y cuales son de obligado cumplimiento. Esto permite poder gestionar diferentes áreas, campos o fondos dentro de un mismo Cuadro general de Clasificación.

Gestión documental propia, posibilidad de adjuntar cualquier fichero digital a los ítems gestionados (No se incluye ningún digitalizador). Gestión avanzada, se integra con las herramientas de digitalización principales del mercado (No se incluye licencia avanzada).



Personalización y Parametrización.

Es la segunda principal característica de la gama EUNSoft en todos sus productos. Se permite al administrador poder parametrizar todas las acciones posibles de la aplicación, después de una formación inicial. Esta formación, su seguimiento y los permisos adecuados correspondientes permiten parametrizar cualquier funcionalidad de la aplicación.

Partiendo de la base que el Cuadro General de clasificación es definido por el cliente, también permite poder personalizar cualquier codificación, siguiendo unos parámetros, dentro de cada fondo, subfondo, serie, subserie que se defina dentro del cuadro general de clasificación. Es decir nos permite personalizar una codificación por cada serie o fondo diferente pudiendo aplicarlo a todas las subsecciones correspondientes. Para esta personalización podemos aplicar un sufijo o prefijo, definido mediante caracteres alfanuméricos y/o fechas de año y/o meses y un contador dentro del código. Esto permite sin cambiar la codificación existente de ningún fondo o subfondo poder seguir gestionándolos de un manera centralizada. Teniendo la posibilidad también de normalizarlo.

Todos los accesos se controlan mediante perfiles de autorización. Estos accesos son gestionados por el administrador, el cual tiene total autoridad sobre los perfiles, añadiendo, quitando y modificando cualquier acceso sobre creación, modificación y eliminación de cualquier entidad o ítem gestionado dentro de la aplicación.

Todos los ítems pueden tener diferentes caducidades o expurgos programados. A cada ítem se le puede añadir un tipo de vigencia o caducidad para poder informar al comité de Expurgo, esto permite controlar el calendario de eliminación o nivel de archivo a fin pasar a otro de menos movimientos o más histórico.

La gestión de Archivo Centralizado permite tener diferentes ubicaciones o zonas ordenadas geográficamente o dependiendo del nivel de gestión. Esto se personaliza a gusto del administrador, dando de alta diferentes zonas, depósitos, bloques, cuerpos y pudiendo etiquetar de manera automática o personalizada de todas las ubicaciones. Todo dependerá de los permisos correspondientes sobre la creación y edición de las ubicaciones. También se añade la posibilidad de gestionar centros de trabajo, o ubicaciones físicas de los usuarios, con el fin de agrupar y desagrupar los envíos desde el archivo central a sus correspondientes centros de trabajo.

La personalización y parametrización de la ubicaciones esta relacionada directamente con las optimizaciones de recorridos dentro las zonas de archivo, esto permite al administrador poder gestionar rutas configurables para cada grupo de peticiones. Este grupo de peticiones o listas son ejecutadas por recorridos configurados por el administrador, a fin de poder gestionar de manera eficiente los operarios de archivo y sus tiempos de respuesta, permitiendo cambiar las rutas y sus depósitos por volumen de peticiones y personal. También podemos configurar la manera en la actual los procesos sobre las ubicaciones, es decir podemos actuar de manera automática o manual, la automática dependerá de los parámetros configurados por el administrador teniendo en cuenta capacidades completas, reservas y jerarquías de compleción.

EunLogic_File – Herramienta de Gestión dentro de un flujo de trabajo adaptado gestiona la trazabilidad de Expedientes, Documentos o cualquier elemento único.

EunLogic_CMS – Conector con diferentes gestores documentales.

EunLogic_Library – Herramientas de gestión dentro de un flujo de trabajo específico para Bibliotecas, Públicas o Privadas

EunLogic_Museum – Herramientas de Gestión del Flujo y Trazabilidad con Fondos o piezas de arte.